

Выставки, конференции, события

Физика ударных волн и станкостроение № 2, с. 24

В Общественной палате РФ обсудили развитие алмазной отрасли № 2, с. 26

На форуме «Армия-2023» обсудили роль аддитивных технологий в условиях санкций № 4 с. 22

Росатом способствует созданию устойчивой системы технологического суверенитета: от разработки новых материалов до импортозамещения медоборудования и инвестиций в стартапы № 4, с. 22

От алмаза до бриллианта № 4, с. 24

Холдинг «Транссертико» провел ежегодную конференцию для участников отрасли, занятых в сфере ведения внешней торговли в РФ № 4, с. 28

Измерительная техника

Д. И. Волотов, А. Р. Маслов

Модульное устройство для измерения технических параметров технологической оснастки № 3, с. 68

Инструмент и инструментальные системы

А. Р. Маслов

Модульные инструментальные наладки для микрообработки № 1, с. 66

Информационные технологии

Б. М. Позднеев, Д. В. Никитин, Е. В. Бабенко

Перспективы развития и интеграции станкостроения в экосистему цифровой промышленности № 2, с. 88

А. А. Аввакумов

Аддитивные технологии в CAD / CAM / CAPP ADEM-VX № 3, с. 66

Б. М. Морозов

Ньюинжиниринг – путь обретения истинной силы для машиностроения России № 4, с. 66

Кейс-история

Липецкое станкостроительное предприятие № 2, с. 12

ДИАМЕХ 2000 № 2, с. 28

СтанкоМашСтрой № 2, с. 32

СКИФ-М № 2, с. 34

Транссертико № 2, с. 36

СтанкоМашСтрой № 3, с. 10

Транссертико № 3, с. 12

Липецкое станкостроительное предприятие № 3, с. 14

Липецкое станкостроительное предприятие № 4, с. 12

Колонка Минпромторга

№ 1, с. 14, № 2, с. 14, № 3, с. 18, № 4, с. 16

Материалобработывающие станки

Узлы и запчасти для колесотокарных станков № 1, с. 20

А. П. Кузнецов

Тепловая жесткость металлорежущих станков. Физические основы. Оценка и управление. Часть 1. Система понятий жесткость для металлорежущих станков № 1, с. 22

А. В. Сахаров

Определение технологических возможностей 5-координатного фрезерного обрабатывающего центра № 1, с. 36

В. Ф. Макаров, М. В. Песин, А. О. Норин

Повышение производительности, качества и точности деталей авиационных двигателей на основе рационального применения многокоординатных шлифовальных станков с ЧПУ № 1, с. 42

ООО ПКФ «СтанкоАртель». Изготовление патронов для специальных трубонарезных станков № 2, с. 48

А. П. Кузнецов

Классификация технологий, оборудования и металлорежущих станков. Эволюция и развитие № 2, с. 50

ООО ПКФ «СтанкоАртель».

Производство запасных частей и узлов для токарно-винторезных станков № 3, с. 24

А. П. Кузнецов

Тепловая жесткость металлорежущих станков. Физические основы. Оценка и управление. Часть 2. Термическая жесткость – инженерные основы оценки и управления № 3, с. 26

А. И. Шварц, Д. Н. Миронов, М. В. Вартанов
 Методы подавления вибраций
 при роботизированной обработке № 3, с. 34

ПКФ «СтанкоАртель». Запасные части для планового
 и аварийного ремонта, а также модернизации
 станков № 4, с. 30

Машиноведение

Г. И. Петров, В. Н. Филиппов, А. А. Кулага, И. К. Сергеев
 Экспериментальная оценка влияния числа
 воздухораспределителей объектов машиностроения
 на скорость распространения тормозной волны № 1, с. 74

С. А. Скворцов, Н. Л. Ковалева, А. Б. Ласточкин, Н. С. Азиков,
 С. М. Демидов
 Кинематический анализ модифицированного
 механизма ротопода с четырьмя кинематическими
 цепями № 4, с. 70

Новости отрасли

№ 1, с. 16, № 2, с. 20, № 3, с. 20, № 4, с. 18

О прошлом в настоящем

С. В. Устьянцев
 Тагильские колеса Гриффина. Опыт освоения
 технологии производства № 3, с. 74

Проблемы и решения

Г. В. Самодуров, Д. В. Лахтюхов
 Станкоинструментальная отрасль России
 в 2022 году: цифры и факты № 2, с. 40

Технологии обработки материалов

С. А. Ерёмин, Е. А. Митрофанов, О. Ю. Кудряшов, В. Н. Аникин,
 А. М. Колесникова, В. В. Левина, А. И. Лукашин
 Исследование влияния параметров процесса
 ионно-лучевого осаждения на структуру и состав
 алмазоподобных пленок № 1, с. 48

А. С. Дударев
 Математическая модель технологического процесса
 глубокого сверления № 1, с. 52

П. А. Петров, И. А. Бурлаков, П. А. Полшков, М. А. Чибизов,
 Б. Ю. Сапрыкин
 Повышение прочности формообразующего
 инструмента из полилактида PLA методом
 закалки № 1, с. 58

О. В. Михайлов, С. С. Ткаченко, А. В. Соколов
 Аспекты экологически чистого формообразования.
 Экологичные литейные формы с жидким стеклом
 для художественного литья № 2, с. 76

М. Ю. Куликов, А. Ю. Попов, Е. О. Шевчук, А. А. Крапостин
 Финишная абразивная обработка деталей
 из полимерно-композитных материалов № 2, с. 82

О. А. Лаврентьева
 «Киты» успешного производства № 3, с. 42

Т. О. Сошина
 Инструментальные покрытия на основе TiAlN,
 полученные среднечастотным импульсным
 магнетронным распылением № 3, с. 44

С. А. Васин, А. В. Евсеев, А. А. Маликов, И. А. Юраскова
 Приготовление смесей гетерогенных компонентов
 и сред при детерминированном формировании
 их однородности для создания новых
 композитных материалов № 3, с. 52

Ю. П. Ракунов, В. В. Абрамов, А. Ю. Ракунов
 Взаимодействие подсистем: первичной
 и синтезирования в системе многоуровневой
 базовой групповой технологии. Часть I № 3, с. 58

О. А. Лаврентьева
 Новые стандарты сварки: компания ЭСАБ
 анонсировала обновление ассортимента
 продукции № 4, с. 32

А. А. Мисоченко, В. В. Столяров
 Тепловое действие импульсного тока в сплавах
 с различными теплофизическими свойствами № 4, с. 34

Э. С. Закиров, А. Г. Панов
 Совершенствование технологии модифицирования
 для обеспечения заданной структуры и свойств
 изделий из чугуна с вермикулярным графитом № 4, с. 42

В. Е. Иноземцев, А. Ю. Попов
 Аспекты обеспечения качественной поверхности
 при комплексных методах обработки алюминиевых
 сплавов и пористой металлокерамики № 4, с. 52

Д. А. Болдырев
 Исследование влияния напряженного состояния
 и естественного старения литых заготовок
 тормозных барабанов на их геометрию
 и обрабатываемость режущим инструментом № 4, с. 60



Стоимость 2200 р. за номер
Периодичность: 10 номеров в год
www.electronics.ru



Стоимость 1450 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.photonics.ru



Стоимость 1450 р. за номер
Периодичность: 6 номеров в год
www.j-analytics.ru

ПОДПИСКА НА ЖУРНАЛЫ

www.technosphere.ru



Стоимость 1300 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.lastmile.ru



Стоимость 1300 р. за номер
Периодичность: 8 номеров в год
www.nanoindustry.ru



Стоимость 1800 р. за номер
Периодичность: 4 номера в год
www.stankoinstrument.ru