

# Комплект кулачков в сборе к тяжелому токарному станку 1А670

Производством ООО ПКФ «СтанкоАртель» освоено изготовление кулачков в сборе к тяжелому токарному станку мод. 1А670 (КЗТС) (рис. 1 и 2).

DOI: 10.22184/2499-9407.2024.35.2.32.33

В состав кулачка в сборе входит:

- **корпус кулачка** (рис. 3, 4): материал – сталь 40Х, рабочие поверхности по Н7, покрытие – ХимОксПрм;
- **кулачок** (рис. 5): материал – сталь 40Х, улучшение 217–269 НВ, закалка ТВЧ рабочей поверхности 45–50 HRCэ, рабочие поверхности по Н7, базовые поверхности – шлифовка Ra 0,63, покрытие – ХимОксПрм;
- **винт** (рис. 6): материал – сталь 40Х, улучшение твердость 230–260 НВ, рабочие поверхности Ra 1,6, покрытие – ХимОксПрм;
- **планка** (рис. 6): материал – сталь 40Х, закалка ТВЧ рабочей поверхности 45–50 HRCэ, покрытие – ХимОксПрм;
- **втулка, фиксатор**: материал – сталь 40Х, твердость 48–52 HRCэ, покрытие – ХимОксПрм;
- **болты установочные** (рис. 7): материал – сталь 40Х, твердость 30–40 HRCэ.

Заказать производство деталей и комплектующих по индивидуальному запросу можно на сайте [www.stankoartel.com](http://www.stankoartel.com), отправив заявку на [info@stankoartel.com](mailto:info@stankoartel.com) или по телефону +7 4912 46-33-97.

Генеральный директор ООО ПКФ «СтанкоАртель»

А.В. Сорокин



Рис. 2. Кулачок 1А670 в сборе



Рис. 1. Кулачки 1А670

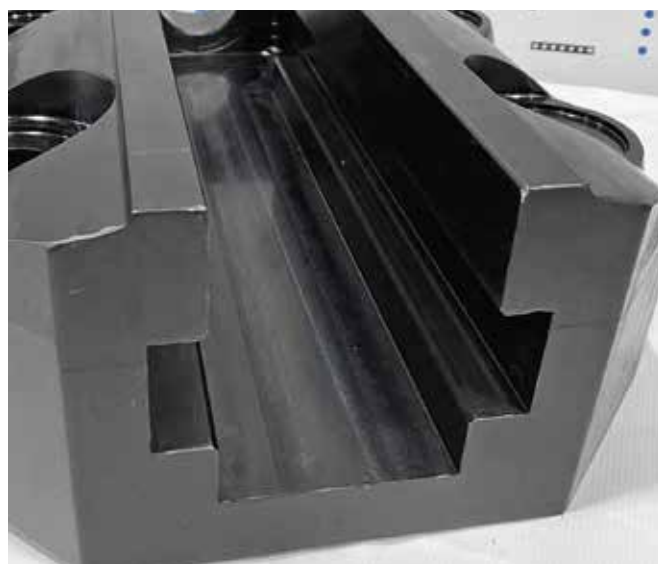


Рис. 3. Корпус кулачка 1А670

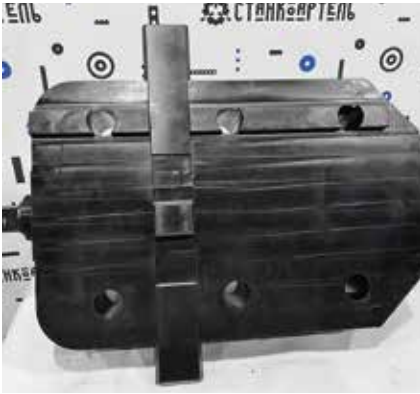


Рис. 4.  
Корпус кулачка  
1А670

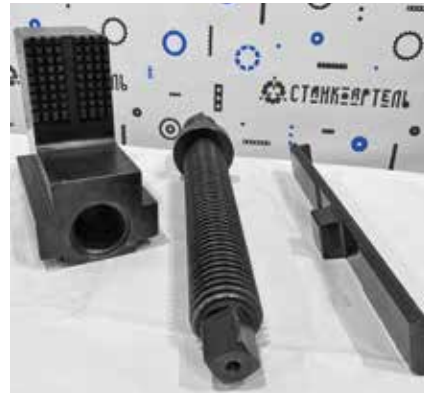


Рис. 6.  
Кулачок, винт,  
планка 1А670



Рис. 5.  
Кулачок 1А670



Рис. 7. Болты  
установочные



- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВЧДР, ВКМ И ВРП РЖД
- ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ
- ШТАМПОВАЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

**WWW.STANKOARTEL.COM**



info@stankoartel.com  
+7 (4912) 46-33-97

г. Рязань,  
ул. Бирюзова, 1В, литера Л

