

Комплект кулачков в сборе к тяжелому токарному станку 1А670

Производством ООО ПКФ «СтанкоАртель» освоено изготовление кулачков в сборе к тяжелому токарному станку мод. 1А670 (К3ТС) (рис. 1 и 2).

В состав кулачка в сборе входит:

- **корпус кулачка** (рис. 3, 4): материал – сталь 40Х, рабочие поверхности по Н7, покрытие – ХимОксПрм;
- **кулачок** (рис. 5): материал – сталь 40Х, улучшение 217–269 НВ, закалка ТВЧ рабочей поверхности 45–50 HRC_Э, рабочие поверхности по Н7, базовые поверхности – шлифовка Ra 0,63, покрытие – ХимОксПрм;
- **винт** (рис. 6): материал – сталь 40Х, улучшение твердость 230–260 НВ, рабочие поверхности Ra 1,6, покрытие – ХимОксПрм;
- **планка** (рис. 6): материал – сталь 40Х, закалка ТВЧ рабочей поверхности 45–50 HRC_Э, покрытие – ХимОксПрм;
- **втулка, фиксатор**: материал – сталь 40Х, твердость 48–52 HRC_Э, покрытие – ХимОксПрм;
- **болты установочные** (рис. 7): материал – сталь 40Х, твердость 30–40 HRC_Э.

Заказать производство деталей и комплектующих по индивидуальному запросу можно на сайте www.stankoartel.com, отправив заявку на info@stankoartel.com или по телефону +7 4912 46-33-97.

Генеральный директор ООО ПКФ «СтанкоАртель»

А. В. Сорокин

DOI: 10.22184/2499-9407.2024.35.2.32.33



Рис. 2. Кулачок 1А670 в сборе



Рис. 1. Кулачки 1А670

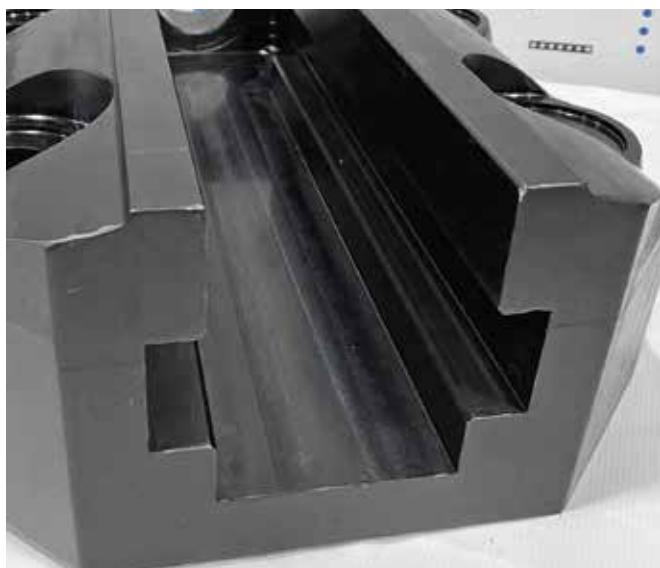


Рис. 3. Корпус кулачка 1А670

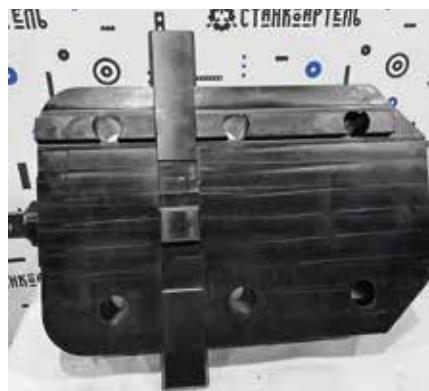


Рис. 4.
Корпус кулачка
1A670

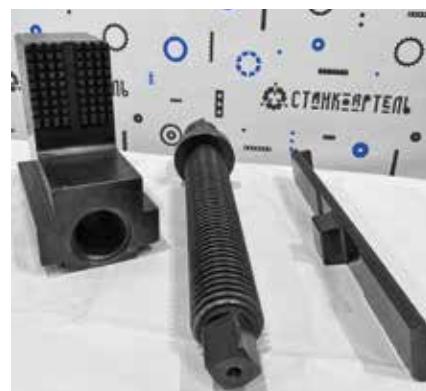


Рис. 6.
Кулачок, винт,
планка 1A670



Рис. 5.
Кулачок 1A670



Рис. 7. Болты
установочные



СТАНКОАРТЕЛЬ

WWW.STANKOARTEL.COM



info@stankoartel.com
+7 (4912) 46-33-97

г. Рязань,
ул. Бирюзова, 1В, литер A

- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВЧДР, ВКМ И ВРП РЖД
- ШАРИКО-ВИНТОВЫЕ ПАРЫ
- ШТАМПОВАЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

