

СО «ПРЕССМАШ» – современные решения в станкостроении

Производственно-торговая компания «ПРЕССМАШ» специализируется:

- на обеспечении современным высокопроизводительным технологическим оборудованием;
- на создании новых комплексных решений для предприятий и государственных организаций в различных отраслях промышленности.

Мы эксперты в кузнечно-прессовом и металлообрабатывающем оборудовании.

Наша миссия – внедрение современных решений в станкостроении для предприятий России, индивидуальный подход к решению Ваших производственных задач, ответственность за выполнение проекта на каждом этапе – от заявки до получения конечной детали у заказчика.

Компания «ПРЕССМАШ» создана в 2005 году и за прошедший период успешно реализовала проекты по техническому перевооружению и оперативному наращиванию производственных мощностей для большинства предприятий России и СНГ.

Основная часть наших проектов связана с оборонно-промышленным комплексом РФ (предприятия, входящие в КТРВ, ОДК, ОАК, Алмаз-Антей, Высокоточные комплексы, Технодинамику, Росатом, Роскосмос и др.), что подтверждается благодарственными письмами и положительными отзывами.

Основные направления деятельности нашей компании:

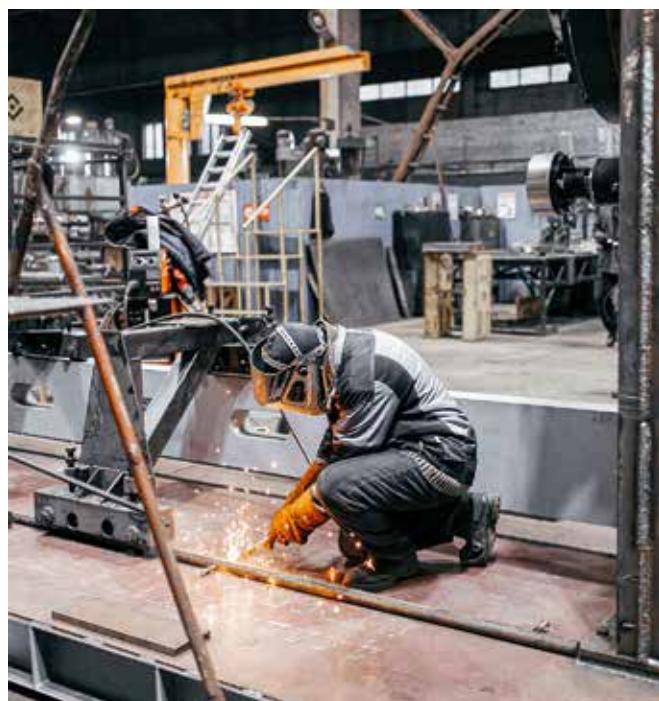
- внедрение современных надежных технологий и решений на российские предприятия, обеспечивая удобный сервис и комплекс услуг «под ключ»;
- поставка оборудования, не имеющего аналогов в России;
- проектирование и изготовление специализированного оборудования по техническому заданию;
- замена изношенного импортного оборудования аналогами;
- автоматизация процесса штамповки и ковки;
- выполнение модернизации и капитального ремонта существующего уникального и узкоспециализированного кузнечно-штамповочного оборудования.

Компанией «ПРЕССМАШ» реализованы и внедрены технологии:

- гидроформовка, прессование в эластичной среде для деталей из титановых и алюминиевых сплавов;
- изотермическая штамповка;
- прессование на высокотемпературных режимах с изготавлением специальных камер, интегрированных в работу пресса, для штамповки:
 - титана (1100 °C);
 - алюминия (640 °C);



- пневмоформовка с подачей газов в зону прессования;
- распрессовка/запрессовка негабаритных деталей на прессах с большим ходом и огромным межштамповым пространством;
- высокоточное прессование полимерных материалов с индивидуальным ПО собственной разработки;
- применение ПиД регулирования, его программное интегрирование в технологический процесс заказчика при прессовании с различными температурами нагрева;
- повышения точности позиционирования ползуна в прессах больших усилий: реализованы надежные и простые решения в термоуправлении для обеспечения охраны труда;
- замена КГШП больших усилий современными новыми прессами КГШП с поставкой необходимой оснастки;
- прессование порошка;
- прессование взрывчатых веществ;
- глубокая вытяжка;
- прессование особо прочных и легких специальных хрупких в изготовлении материалов (кевлар): обеспечено полное отсутствие падения давления в оборудовании, соблюдены сложнейшие технологические карты и требования заказчика;



О нас в цифрах



20 лет
опыта
на рынке



1214
поставок
за последние 8 лет



448
клиентов
в России и СНГ



4
эксклюзивных
представительства
завода



2
производственных
и сервисных
центра



12 лет
средний опыт
сотрудников
в компании

- согласование различных видов оборудования и устройств в линии за счет применения контроллеров, средств автоматизации и собственного ПО;
- применение роботизированных комплексов и средств автоматизации;
- уменьшение габаритов высокотоннажных прессов для возможности эксплуатации в стесненных условиях действующих цехов;
- штамповка на кривошипных прессах заготовок большой толщины с обеспечением необходимой оснасткой и предварительным 3D-моделированием;
- применение жаропрочных литьевых сталей (ЖС6У) в оснастке при штамповке в нагретом состоянии на прессах больших усилий;
- штамповка на высокоточных прессах серии DPI с нестандартной автоматизацией: система быстрой смены штампов и точного позиционирования оснастки во время рабочего цикла;
- готовые решения в оборудовании для судостроительной отрасли;
- восстановление работоспособности инерционных блоков фундаментов молотов;
- ковка на ковочных гидравлических прессах;
- применение современных сервоприводов в прессовании на прессах с ЧПУ;
- изготовление специализированной оснастки для штамповки.

ООО «СО «ПРЕССМАШ»

105005, Москва, ул. Бауманская, д. 7, стр. 1, эт. 2, ком. 55

+7 495 215-20-50

info@pressmash.ru

 ПРЕССМАШ