

Актуальное интервью

Работа будущего: новые реалии, подходы и возможности № 3, с. 26

Является ли «Форсайт» плодотворной технологией предвидения направлений развития будущего науки и техники? № 4, с. 32

Выставки, конференции, события

Точность и совершенство в деталях: российские IT-решения для автоматизации машиностроения обсудили в Выборге № 2, с. 22

М. Г. Ковальский, П. В. Панфилов
90 лет АО «НИИИзмерения» № 2, с. 26

В РАН обсудили совершенствование системы обеспечения единства измерений № 2, с. 30

Металлообработка-2025 № 3, с. 14

Измерительная техника

Компании ищут возможности для импортозамещения.
И мы им помогаем № 2, с. 90

Гарантия вместо риска:
как выбрать КИМ в 2025 году
и не пожалеть № 4, с. 58

В. И. Пронякин, А. С. Комшин
Новые подходы к получению информации о работе машин и механизмов № 4, с. 62

Инструмент и инструментальные системы

А. И. Ковалев, Е. П. Коновалов, В. О. Вахрушев,
Д. Л. Вайнштейн, С. А. Дмитриевский
Износ высокоэнтропийного (НЕС)
ионно-плазменного (AlCrZrTiTa)N покрытия
при высокоскоростном сухом резании № 1, с. 62

А. Р. Маслов
Системы автоматического инструментального обеспечения цифрового производства № 1, с. 70

Л. Д. Малькова, И. А. Павлюченков
Применение нейронной сети
для диагностирования состояния концевых фрез № 2, с. 66

В. А. Кузнецов, А. А. Кострюков
Экспериментальные результаты применения эвристического синтеза для создания перспективного инструмента № 2, с. 70

С. В. Бушуев, Н. С. Есаков
Исследование адаптивных расточных оправок № 3, с. 52

А. И. Сандлер
Влияние переточек червячной фрезы на профиль ее производящей поверхности № 3, с. 56

А. Д. Куликов, П. А. Петров, И. А. Бурлаков, П. А. Полшков
Перспективы применения полимерного штамповочного инструмента № 3, с. 62

И. В. Иванина
Влияние погрешности контроля установочного размера резбонарезных головок с круглыми радиальными гребенками на условия резания № 4, с. 44

Информационные технологии

С. А. Чуранов, А. А. Туманов, М. А. Кандлин
Как обеспечить надежную работу шпинделей металлообрабатывающих станков и сократить расходы на их обслуживание и ремонт № 2, с. 76

М. Ю. Тугаев
Особенности организации нормирования на крупном машиностроительном предприятии № 3, с. 72

Кейс-история

СтанкоМашСтрой № 1, с. 10

Специнструмент № 1, с. 12

СтанкоАртель № 1, с. 14

«Липецкое станкостроительное предприятие» № 1, с. 16

«Липецкое станкостроительное предприятие» № 2, с. 10

СтанкоАртель № 2, с. 12

ПРЕССМАШ № 2, с. 18

Специнструмент № 2, с. 20

СтанкоАртель № 3, с. 10

Специнструмент	№ 3, с. 12
Специнструмент	№ 4, с. 20
СтанкоАртель	№ 4, с. 22
Р-Сталь	№ 4, с. 24

Колонка Минпромторга

№ 1, с. 18, № 2, с. 32, № 3, с. 20, № 4, с. 26

Материалообрабатывающие станки

А. М. Лазарь

Новый многофункциональный гидравлический пресс для пневмотермической формовки и изотермической штамповки № 2, с. 14

Новости отрасли

№ 1, с. 22, № 2, с. 34, № 3, с. 22, № 4, с. 28

О прошлом в настоящем

Седой Урал кует победу № 2, с. 94

И. Л. Ермолов

Академик И. И. Артоболевский – предвидение будущего. К 120-летию со дня рождения № 4, с. 74

Проблемы и решения

О. С. Сухарев

Виды и инструменты промышленной политики № 1, с. 28

Г. В. Самодуров, Д. В. Лахтюхов

Станкоинструментальная отрасль России в 2024 году: цифры и факты № 2, с. 40

А. П. Кузнецов, О. С. Сухарев

Достигнутый уровень технологической независимости: проблемы и решения № 2, с. 52

Робототехника и мехатроника

В. А. Глазунов, С. А. Скворцов, Н. Л. Ковалева,

К. В. Климов, Л. В. Гаврилина

Решение задачи о скоростях и положениях для модифицированного механизма ротопода с четырьмя кинематическими цепями № 3, с. 68

Стандартизация и сертификация

Д. Е. Миронов, Б. М. Позднеев, С. А. Севницкий,

Е. В. Бабенко, В. С. Чуранов

Цифровая трансформация

станкоинструментальной промышленности

в аспекте развития опережающей

стандартизации № 2, с. 84

С. А. Севницкий, Д. С. Шуткова, И. А. Шипаков, Э. В. Сафин

О стандартизации в сфере станкостроения № 4, с. 50

Технологии обработки материалов

А. М. Дмитриев, Н. В. Коробова

Холодное формование в штампе с вращением

пуансона высокоплотных дисков из порошков на

железной основе № 1, с. 38

В. В. Абрамов, Ю. П. Ракунов

Методика исследования процесса смятия

микровыступов на контактных поверхностях

и кинетики контактного взаимодействия между

разнородными материалами № 1, с. 46

В. А. Кузнецов, В. В. Трегубов, А. В. Голобоков,

А. Ю. Прокопьев

Обеспечение качества абразивной обработки

деталей приборных подшипников при наружном

врезном шлифовании на основе выбора

оптимальных режимов резания № 1, с. 54

В. М. Федин, В. Г. Воротников, С. В. Новиков,

К. А. Чернышев

Объемноповерхностная закалка при производстве

железнодорожных подшипников для подвижного

состава и автомобильного транспорта № 3, с. 32

А. В. Шапагин, Д. Ф. Садыкова, А. Г. Соколова, Е. М. Готлиб

Применение золы рисовой шелухи в технологии

производства ПВХ с пластификатором для

повышения водостойкости № 3, с. 40

Е. О. Шевчук, М. Ю. Куликов, Д. А. Коновалов,

А. А. Крапостин

Влияние структуры материала деталей,

полученных аддитивными технологиями на их

последующую механическую обработку № 3, с. 46

Г. А. Казакевич, М. Г. Крукович, Р. Е. Рыгин, А. А. Кульков,

Д. Н. Лыткин

Комбинированный метод обработки деталей

подвижного состава № 4, с. 40



МашЭкспо Сибирь

3-6 МАРТА 2026

МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА СТАНКОВ, ИНСТРУМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И СВАРКИ

ВАША КОМПАНИЯ ПОКОРИТ СИБИРЬ НА МАШЭКСПО! С НАМИ УЖЕ:

150+
ЭКСПОНЕНТОВ

30+ РЕГИОНОВ РОССИИ, А ТАКЖЕ ИЗ КИТАЯ
И БЕЛОРУССИИ

73% КОМПАНИЙ УЧАСТВУЮТ В МАШЭКСПО СИБИРЬ ЕЖЕГОДНО

86% КОМПАНИЙ УДОВЛЕТВОРЕНЫ УЧАСТИЕМ В ВЫСТАВКЕ

45% СОВЕРШАЮТ ПРОДАЖИ ОБОРУДОВАНИЯ СО СТЕНДА

ПОСЕТИТЕЛИ:

СОБСТВЕННИКИ, РУКОВОДИТЕЛИ, ИНЖЕНЕРЫ, СПЕЦИАЛИСТЫ ПО ЗАКУПКИ/СНАБЖЕНИЮ

81% ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ПОСЕТИТЕЛИ,
КОТОРЫЕ ПОСЕЩАЮТ ТОЛЬКО
МАШЭКСПО СИБИРЬ

45% ВНОСЯТ В ПЛАН ЗАКУПКИ
ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ
ПО ИТОГАМ ВЫСТАВКИ

33% ПОКУПАЮТ ОБОРУДОВАНИЕ
СО СТЕНДА

83% ПРИХОДЯТ НА МАШЭКСПО СИБИРЬ
С ЦЕЛЮ НАЙТИ НОВЫХ ДЕЛОВЫХ
ПАРТНЕРОВ.

БРОНИРОВАТЬ СТЕНД



MASHEXPO-SIBERIA.RU

ОРГАНИЗАТОР:



СИБИРСКАЯ
ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:



**НОВОСИБИРСК
ЭКСПО ЦЕНТР**