

Актуальное интервью

Работа будущего: новые реалии, подходы и возможности № 3, с. 26

Является ли «Форсайт» плодотворной технологией предвидения направлений развития будущего науки и техники? № 4, с. 32

Выставки, конференции, события

Точность и совершенство в деталях: российские IT-решения для автоматизации машиностроения обсудили в Выборге № 2, с. 22

М.Г. Ковальский, П. В. Панфилов
90 лет АО «НИИизмерения» № 2, с. 26

В РАН обсудили совершенствование системы обеспечения единства измерений № 2, с. 30

Металлообработка-2025 № 3, с. 14

Измерительная техника

Компании ищут возможности для импортозамещения.
И мы им помогаем № 2, с. 90

Гарантия вместо риска:
как выбрать КИМ в 2025 году
и не пожалеть № 4, с. 58

В.И. Пронякин, А.С. Комшин
Новые подходы к получению информации о работе машин и механизмов № 4, с. 62

Инструмент и инструментальные системы

А. И. Ковалев, Е. П. Коновалов, В. О. Вахрушев,
Д. Л. Вайнштейн, С. А. Дмитриевский
Износ высокоэнтропийного (НЕС)
ионно-плазменного (AlCrZrTiTa)N покрытия
при высокоскоростном сухом резании № 1, с. 62

А. Р. Маслов
Системы автоматического инструментального
обеспечения цифрового производства № 1, с. 70

Л. Д. Малькова, И. А. Павлюченков
Применение нейронной сети
для диагностирования состояния концевых
фрез № 2, с. 66

В.А. Кузнецов, А. А. Кострюков
Экспериментальные результаты применения
эвристического синтеза для создания
перспективного инструмента № 2, с. 70

С. В. Бушуев, Н. С. Есаков
Исследование адаптивных расточных
оправок № 3, с. 52

А. И. Сандлер
Влияние переточек червячной фрезы на профиль
ее производящей поверхности № 3, с. 56

А. Д. Куликов, П. А. Петров, И. А. Бурлаков, П. А. Полшков
Перспективы применения полимерного
штамповочного инструмента № 3, с. 62

И. В. Иванина
Влияние погрешности контроля установочного
размера резьбонарезных головок с круглыми
радиальными гребенками на условия резания № 4, с. 44

Информационные технологии

С.А. Чуранов, А. А. Туманов, М. А. Кандлин
Как обеспечить надежную работу шпинделей
металлообрабатывающих станков и сократить
расходы на их обслуживание и ремонт № 2, с. 76

М. Ю. Тугаев
Особенности организации нормирования на
крупном машиностроительном предприятии № 3, с. 72

Кейс-история

СтанкоМашСтрой № 1, с. 10

Специнструмент № 1, с. 12

СтанкоАртель № 1, с. 14

«Липецкое станкостроительное предприятие» № 1, с. 16

«Липецкое станкостроительное предприятие» № 2, с. 10

СтанкоАртель № 2, с. 12

ПРЕССМАШ № 2, с. 18

Специнструмент № 2, с. 20

СтанкоАртель № 3, с. 10

Специнструмент	№ 3, с. 12
Специнструмент	№ 4, с. 20
СтанкоАртель	№ 4, с. 22
Р-Сталь	№ 4, с. 24

Колонка Минпромторга

№ 1, с. 18, № 2, с. 32, № 3, с. 20, № 4, с. 26

Материообрабатывающие станки

А. М. Лазарь	
Новый многофункциональный гидравлический пресс для пневмотермической формовки и изотермической штамповки	№ 2, с. 14

Новости отрасли

№ 1, с. 22, № 2, с. 34, № 3, с. 22, № 4, с. 28	
--	--

О прошлом в настоящем

Седой Урал кует победу	№ 2, с. 94
И. Л. Ермолов	
Академик И. И. Артоболевский – предвидение будущего. К 120-летию со дня рождения	№ 4, с. 74

Проблемы и решения

О. С. Сухарев	
Виды и инструменты промышленной политики	№ 1, с. 28
Г. В. Самодуров, Д. В. Лахтихов	
Станкоинструментальная отрасль России в 2024 году: цифры и факты	№ 2, с. 40
А. П. Кузнецов, О. С. Сухарев	
Достигнутый уровень технологической независимости: проблемы и решения	№ 2, с. 52

Робототехника и мехатроника

В. А. Глазунов, С. А. Скворцов, Н. Л. Ковалева, К. В. Климов, Л. В. Гаврилина	
Решение задачи о скоростях и положениях для модифицированного механизма ротопода с четырьмя кинематическими цепями	№ 3, с. 68

Стандартизация и сертификация

Д. Е. Миронов, Б. М. Позднеев, С. А. Севницкий, Е. В. Бабенко, В. С. Чуранов	
Цифровая трансформация станкоинструментальной промышленности в аспекте развития опережающей стандартизации	№ 2, с. 84

С. А. Севницкий, Д. С. Шуткова, И. А. Щипаков, Э. В. Сафин	
О стандартизации в сфере станкостроения	№ 4, с. 50

Технологии обработки материалов

А. М. Дмитриев, Н. В. Коробова	
Холодное формование в штампе с вращением пуансона высокоплотных дисков из порошков на железной основе	№ 1, с. 38
В. В. Абрамов, Ю. П. Ракунов	
Методика исследования процесса смятия микровыступов на контактных поверхностях и кинетики контактного взаимодействия между разнородными материалами	№ 1, с. 46

В. А. Кузнецов, В. В. Трегубов, А. В. Голобоков, А. Ю. Прокопьев	
Обеспечение качества абразивной обработки деталей приборных подшипников при наружном врезном шлифовании на основе выбора оптимальных режимов резания	№ 1, с. 54

В. М. Федин, В. Г. Воротников, С. В. Новиков, К. А. Чернышев	
Объемноповерхностная закалка при производстве железнодорожных подшипников для подвижного состава и автомобильного транспорта	№ 3, с. 32

А. В. Шапагин, Д. Ф. Садыкова, А. Г. Соколова, Е. М. Готлиб	
Применение золы рисовой шелухи в технологии производства ПВХ с пластификатором для повышения водостойкости	№ 3, с. 40

Е. О. Шевчук, М. Ю. Куликов, Д. А. Коновалов, А. А. Крапостин	
Влияние структуры материала деталей, полученных аддитивными технологиями на их последующую механическую обработку	№ 3, с. 46

Г. А. Казакевич, М. Г. Крукович, Р. Е. Рыгин, А. А. Кульков, Д. Н. Лыткин	
Комбинированный метод обработки деталей подвижного состава	№ 4, с. 40



МашЭкспо Сибирь

3-6 МАРТА 2026

**МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА СТАНКОВ, ИНСТРУМЕНТОВ
И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И СВАРКИ**

ВАША КОМПАНИЯ ПОКОРИТ СИБИРЬ НА МАШЭКСПО! С НАМИ УЖЕ:

150+
ЭКСПОНЕНТОВ

30+ РЕГИОНОВ РОССИИ, А ТАКЖЕ ИЗ КИТАЯ
И БЕЛОРУССИИ

- 73%** компаний участвуют в МАШЭКСПО СИБИРЬ ЕЖЕГОДНО
- 86%** компаний удовлетворены участием в выставке
- 45%** совершают продажи оборудования со стенда

ПОСЕТИТЕЛИ:

СОБСТВЕННИКИ, РУКОВОДИТЕЛИ, ИНЖЕНЕРЫ, СПЕЦИАЛИСТЫ ПО ЗАКУПУ/СНАБЖЕНИЮ

81%

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ПОСЕТИТЕЛИ,
КОТОРЫЕ ПОСЕЩАЮТ ТОЛЬКО
МАШЭКСПО СИБИРЬ

45%

ВНОСЯТ В ПЛАН ЗАКУПКИ
ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ
ПО ИТОГАМ ВЫСТАВКИ

33%

ПОКУПАЮТ ОБОРУДОВАНИЕ
СО СТЕНДА

83%

ПРИХОДЯТ НА МАШЭКСПО СИБИРЬ
С ЦЕЛЬЮ НАЙТИ НОВЫХ ДЕЛОВЫХ
ПАРТНЕРОВ.

[БРОНИРОВАТЬ СТЕНД](#)



MASHEXPO-SIBERIA.RU

ОРГАНИЗАТОР:



СИБИРСКАЯ
ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:



НОВОСИБИРСК
ЭКСПОЦЕНТР