



# МНОГООСЕВАЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА С МИКРОННОЙ ТОЧНОСТЬЮ ОТ НПК «ДЕЛЬТА-ТЕСТ»

Василий КУЗНЕЦОВ

Научно-промышленная корпорация «Дельта-Тест» представит на международной выставке «Металлообработка – 2017» (Москва, Экспоцентр, 15–19 мая) свое самое передовое оборудование для прецизионной электроэрозионной обработки. Все комплексы будут экспонироваться в рабочем режиме, с демонстрацией интересных и сложных примеров применения.

Ультрапрецизионный проволочно-вырезной станок АРТА 454 С – это первый в серийной линейке НПК «Дельта-Тест» образец, оснащенный системой ЧПУ АРТА-Х.10 нового поколения. Эта российская разработка включает в себя все необходимое для достижения высочайшей точности и деликатности обработки: каретки осей основного координатного стола с обратной связью по оптическим бесконтактным датчикам дискретностью 0,1 мкм, контур термостабилизации системы, возможность обработки электродами от 0,05 мм.

Оборудование данного класса позволяет решать задачи вырезки сложных профилей с одновременной интерполяцией по 4–5 осям и повторяемостью обработки



Рис. 1. Микроэрозионная обработка на станке АРТА 123 ПРО. Изготовление электрода из эльконайта (вольфрамо-медный сплав) для последующей прошивки титановых пластин

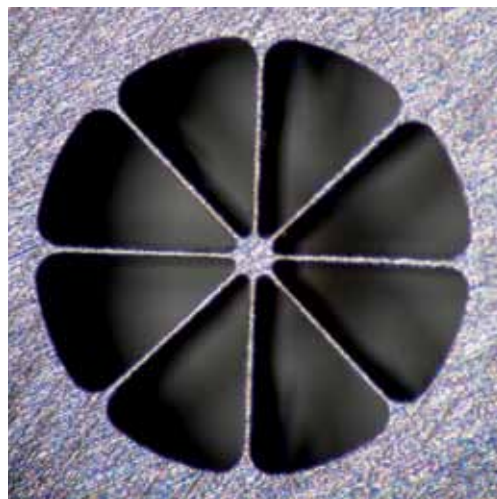


Рис. 2. Прецизионная микроэлектроэрозионная проволочно-вырезная обработка на станке АРТА 122 НАНО. Ширина перемычки между соседними секторами – 50 мкм (0,05 мм), высота 7,2 мм

от детали к детали до  $\pm 1,5$  мкм. Все это делает возможным применение модели АРТА 454 С в самых требовательных производственных и научных областях.

Сложная микроэрозионная обработка тонких щелевых отверстий в специальных изделиях будет демонстрироваться на 6-осевом координатно-прошивочном станке АРТА С60 с использованием цифровой системы базирования и выверки на базе оптического микроскопа. Комплекс позволяет решать уникальные задачи в радиоэлектронной, аэрокосмической, медицинской и других отраслях.

Еще один заслуживающий внимания экспонат – вырезной станок модели АРТА 423 ПРО с управляемой поворотной осью. Применение прецизионного поворотного стола открывает новые возможности проволочной электроэрозионной технологии, среди которых возможность получения сложных геометрических контуров винтовой формы, высокоточное профилирование круглого инструмента из различных материалов и другие.

НПК «Дельта-Тест» – ведущий российский разработчик и производитель высокоточ-



Рис. 3. Электроэрозионный проволочно-вырезной станок АРТА 423 ПРО



Рис. 4. Электроэрозионный проволочно-вырезной станок АРТА 454 С

ных станков с числовым программным управлением для электроэрозионной обработки материалов. Научно-производственный центр компании расположен в подмосковном г. Фрязино и включает необходимый для выпуска сложного прецизионного оборудования технологический комплекс и кадровый потенциал. Таким образом, каждый станок АРТА (зарегистрированный товарный знак) на 100% изготавливается в России.



Рис. 5. Электроэрозионный координатно-прошивной станок АРТА С60



Рис. 6. Электроэрозионная проволочно-вырезная 2-, 3- и 4-координатная обработка

Выставка «Металлообработка – 2017» будет проходить с 15 по 19 мая в ЦВК «Экспоцентр» (г. Москва), стенд НПК «Дельта-Тест» № 21С58 будет расположен в павильоне 2.1.

---

**КУЗНЕЦОВ Василий Иванович** –  
кандидат технических наук, директор по маркетингу и развитию НПК «Дельта-Тест»

**ООО «НПК «Дельта-Тест»**

Россия, Московская область, г. Фрязино  
www.edm.ru  
☎ +7 (495) 995 09 68