



## ПРИОРИТЕТ – РОССИЙСКОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ

Российское станкостроение – важнейшая базовая отрасль машиностроения, имеющая стратегическое значение. На протяжении последних нескольких десятилетий она переживала не самые лучшие времена. Во времена СССР в нашей стране выпускались десятки тысяч единиц оборудования, однако после распада Союза развалилась и сама отрасль. Упадок промышленности, неконкурентоспособность спровоцировали падение спроса на оборудование отечественного производства. Было ликвидировано более сорока станкостроительных предприятий, а выжившие – с годами постепенно приходили в упадок. На протяжении двух десятилетий станочный парк не обновлялся и, как следствие, по данным Ассоциации «Станкоинструмент», более 70% оборудования оказалось на грани физического износа. И тогда российское правительство забило тревогу. Ведь именно от станкостроения зависит конкурентоспособность экономики страны. Началось поэтапное планомерное восстановление былой славы российского станкостроения.

Во многих регионах России стали возрождаться станкостроительные заводы. Пензенская область – не исключение. Одним из крупнейших поставщиков металлообрабатывающего оборудования в регионе сегодня по праву считается «СтанкоМашСтрой». Продукция этого пензенского предприятия уже широко известна не только в России, но и за рубежом, она сумела выгодно зарекомендовать себя и заслужить доверие клиентов. Предприятие «СтанкоМашСтрой» самостоятельно разрабатывает и производит высокотехнологичные станки: универсальные токарно-винторезные станки серии СТ 16к20, универсальные токарные станки с ЧПУ СТ16 А25, токарные обрабатывающие центры серии ST25, вертикально-фрезерные обрабатывающие центры серии VTM.

### ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ

Сегодня пензенские станкостроители не скрывают амбициозных планов и активно готовятся к выходу на внешние рынки. В конце 2016 года руководством предприятия «СтанкоМашСтрой» было принято решение о начале экспортных поставок своего оборудования. Для развития данного

направления был создан отдел внешнеэкономической деятельности и определены приоритетные рынки для партнерства – страны Западной Европы, СНГ, Центральной и Восточной Европы, Ближнего Востока. Для поставок европейским потребителям продукция предприятия должна была пройти ряд испытаний, чтобы подтвердить высокое качество и технологичность. В результате был получен сертификат соответствия европейским стандартам CE на универсальные токарно-винторезные станки серии СТ 16к20 и на токарные станки с ЧПУ СТ 16А25. Полученный документ Европейского Союза подтверждает, что оборудование производится в соответствии с требованиями Директивы 2006/42/ЕС о безопасности машин и оборудования и дает предприятию «СтанкоМашСтрой» право использовать маркировку CE. Наличие сертификата CE открыло пензенскому предприятию возможность экспортировать универсальные токарные станки на европейский рынок.

В январе 2017 года был заключен первый договор на поставку универсальных токарно-винторезных станков серии СТ 16к20. Оборудование было приобретено станкотогующей компанией из Германии. Покупатель экспонировал станки на специализированной выставке Intec, которая проходила в немецком городе Лейпциг с 7 по 10 марта 2017 года. Токарно-винторезный станок СТ 16к20 вызвал неподдельный интерес у посетителей экспозиции. Было отмечено высокое качество представленного оборудования.



Особо гости и участники выставки выделили цельнолитую конструкцию основания, высокую жесткость станка и низкий уровень шума при обработке.

На сегодня уже произведены отгрузки по экспортным контрактам в Германию и заключены контракты на поставку оборудования в Латвию, Литву, Монголию.

В планах компании – участие в одной из крупнейших международных выставок металлообрабатывающего оборудования ЕМО 2017, которая пройдет в Ганновере с 18 по 23 сентября 2017 года.

Наравне с производством хорошо зарекомендовавшей себя серии металлообрабатывающих станков, компания «СтанкоМашСтрой» большое внимание уделяет разработке и созданию новой продукции. В текущем году предприятие предложило на рынок универсальный токарный станок с ЧПУ серии СТ 16А25. Это событие не прошло незамеченным, новинка уже вызвала большой интерес со стороны потенциальных заказчиков. Эти станки предназначены для патронной и центровочной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения. На станках можно производить токарную обработку по программе: обточку, расточку, обработку конических и фасонных поверхностей, подрезку торцов, проточку канавок, нарезание резьбы резцом, обработку деталей типа крышек, фланцев, втулок, валиков, коротких осей, мелких корпусов, стаканов, полумуфт, обработку внутренних поверхностей центровым инструментом. Обработку можно осуществлять в один или несколько проходов в автоматическом цикле одновременно по двум координатам. Литая станина и хорошо отшлифованные направляющие обеспечивают высокую надежность, точность и стабильность работы станка. Рабочее пространство закрывается защитными кожухами. Станок имеет удобный доступ к подвижному пульта ЧПУ. Электрическая инструментальная револьверная головка на шесть инструментов входит в базовую комплектацию станка. Наличие на станке инструментальной головки позволяет значительно расширить технологические возможности станка, увеличить производительность, повысить качество обрабатываемых деталей.

Универсальные токарно-винторезные станки применяются в различных отраслях промышленности для обработки всевозможных материалов: обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей; нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, питчевых резьб; сверления, зенкерования, развертывания.

#### НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наличие собственного конструкторского бюро.
- Модернизация продукции. Разработка новых типов оборудования. Кооперация с российскими

производителями комплектующих. Например, совместно с предприятием «Пензкомпрессормаш» разработаны цельнолитые станины, рамы и другие литые комплектующие.

- Выгодное географическое положение – завод находится вблизи от поставщиков и потребителей.
- Низкая себестоимость, которая обеспечивается за счет применения оптимизированных производственных процессов и технологий, а также высокого профессионализма работников завода.

#### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК СЕРИИ СТ 16К25

Применяется в различных отраслях промышленности для обработки широкого спектра материалов: обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей; нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных, питчевых резьб; сверления, зенкерования, развертывания. Мощная конструкция литой станины и ее закаленные, упроченные и отшлифованные направляющие обеспечивают профессиональную обработку и надежную стабильную работу. В качестве шпиндельных опор применены подшипники особо высокой точности. Поэтому станок имеет повышенную жесткость шпиндельного узла и общую жест-





кость конструкции. Это позволяет вести обработку с большими силами резания, полностью используя мощность привода. Станки высокотехнологичны, просты в эксплуатации, долго сохраняют точность. Каленые и шлифованные косозубые шестерни основного шпинделя улучшают работоспособность, обеспечивают бесшумность работы, долговечность станка и плавность переключения.

### ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ СТ25

Предназначены для патронной и центровой обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения. На станках по программе можно производить токарную и фрезерную обработку: обточку, расточку, обработку конических и фасонных поверхностей, подрезку торцов, проточку канавок, нарезание резьбы резцом, фрезерование и гравировку заготовок на плоскости и по длине окружности (тела вращения), обработку деталей типа крышек, фланцев, втулок, валиков, коротких осей, мелких корпусов, стаканов, полумуфт, обработку внутренних поверхностей центровым инструментом. Обработку можно производить в один или несколько проходов в автоматическом цикле одновременно по двум координатам. Усиленная ребрами жесткости станина исключает вибрации и обеспечивает максимальную стабильность при высокопроизводительной обработ-



ке. Станок имеет удобный доступ к подвижному пульту ЧПУ. 10-позиционная револьверная головка входит в базовую комплектацию станка. Наличие на станке инструментальной головки позволяет значительно расширить технологические возможности станка, увеличить производительность, повысить качество обрабатываемых деталей.

### ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ СЕРИИ VTM

Предназначены для комплексной фрезерной обработки деталей из различных материалов, включая высоколегированные закаленные стали с твердостью поверхности до HRC 58–60. Станки оснащаются системами ЧПУ Fanuc и Siemens, системой подачи СОЖ через шпиндель, магазином инструмента на 24 места, ШВП с предварительным натягом класса С3, системой автономной точеной смазки всех трущихся поверхностей.

Литая термообработанная чугунная станина обеспечивает устойчивость конструкции к деформациям, вибрациям и износу.

Важным преимуществом выпускаемой продукции является низкая цена по сравнению с аналогами, в том числе зарубежными. Для удобства своих клиентов «СтанкоМашСтрой» готов предложить различные варианты передачи оборудования в лизинг на выгодных условиях.

### ПРИОРИТЕТ – ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Реализация программы импортозамещения – задача не одного дня. Внедрение нового оборудования и технологий всегда требует времени и немалых усилий.

В Постановлении Правительства РФ № 719 от 17 июля 2015 года существует ряд критериев, по которым промышленную продукцию относят к произведенной в Российской Федерации. Так, с 1 января 2016 года процентная доля иностранных комплектующих изделий должна составлять не более 70% от общего



количества, необходимого для производства товара. С 1 января 2018 года эта доля уменьшится до 50%.

Предприятие «СтанкоМашСтрой» в эти цифры укладывается полностью. Станки серии СТ 16к20, СТ 16А25 уже включены в перечень промышленной продукции, произведенной в Российской Федерации. На сегодняшний день предприятие ставит перед собой задачу сохранить долю отечественных комплектующих в производстве станков – не менее 70%. В дальнейшем все будет зависеть от технологического развития отечественных предприятий и от того, какие будут ставиться задачи.

Предприятие нацелено само заняться производством комплектующих для своих станков. Достижение поставленной цели идет в двух направлениях.

1. Компания занимается модернизацией и увеличением своих производственных мощностей. Для этого была приобретена лазерная интерферометрическая измерительная система, беспроводная система QC20-W ballbar компании Renishaw для диагностики технического состояния станков. А также три уникальных станка:

- NAMSUN SOLAR-5 X4237 – пятиосевой порталный обрабатывающий центр со столом 2 × 4 м. Он разработан в рамках совместного проекта по производству и сборке оборудования «СтанкоМашСтрой» и крупнейших южнокорейских и японских производителей. Станок является высокоточным, многоцелевым и имеет уникальные технологические возможности, одной из которых является обработка сложных корпусных деталей за одну установку с минимальными погрешностями.
- Обрабатывающий центр порталного типа Toshiba модель MPC-2000 порталный 2-паллетный фрезерный обрабатывающий центр с габаритами столов 2 × 4. На нем планируется выполнять тяжелые фрезерно-расточные сверлильные операции по обработке отливок корпусов, оснований станин выпускаемого оборудования.



- Плоскошлифовальный станок с ЧПУ WaldRich koburg, предназначенный для шлифования крупногабаритных корпусных деталей.
- Комплекты измерительного оборудования, средств измерения и т.д.

2. Развитие внутрирегиональной и всероссийской кооперации. В частности, изготовление литевых деталей для серии универсальных токарно-винторезных станков (станины, рамы, кронштейны и т.д.), токарно-фрезерная механическая обработка и изготовление серийных деталей, изготовление корпусных деталей из листового металла (кабинетная защита, кожуха, стружкоуборочные конвейеры и т.д.) на отечественных предприятиях.

2017 год компания «СтанкоМашСтрой» планирует закрыть с показателями 250 станков.

### В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

В компании «СтанкоМашСтрой» работают высококвалифицированные конструкторы и технологи, способные разработать модификацию станка по требованиям конкретного заказчика.

О профессионализме специалистов говорит тот факт, что освоить производство высокотехнологичного современного оборудования удалось за короткий срок.

Сегодня ООО «СтанкоМашСтрой» – стабильно работающее и динамично развивающееся предприятие, постоянно увеличивающее объемы и темпы производства, активно расширяющее производственный потенциал и виды выпускаемой продукции.

За качеством производимой продукции ведется строжайший контроль на каждом этапе производства. Выход на российский и зарубежные рынки стал возможен благодаря успешной работе специалистов внешнеэкономической деятельности компании «СтанкоМашСтрой». Завод остается надежным российским поставщиком станков и приглашает к сотрудничеству – успешному и взаимовыгодному.

