



ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ОТРАСЛИ ДЛЯ ОПК РФ

С 22 по 27 августа 2017 года в подмосковном конгрессно-выставочном центре «Патриот» проходил Международный форум «Армия-2017». На научно-технической конференции «Перспективные технологии и разработки высокотехнологичного наукоемкого оборудования предприятиями станкоинструментальной отрасли, отвечающие задачам реализации ФЦП «Развитие оборонно-промышленного комплекса РФ до 2020 года» представители науки и бизнеса обсудили приоритеты совместной реализации инновационных проектов.

Президент Ассоциации «Станкоинструмент», к.т.н., член-корр. РИА Г.В. Самодуров представил доклад с анализом состояния и перспектив развития отечественного станкостроения. Георгий Васильевич напомнил о важнейших решениях Правительства РФ в 2017 году по развитию станкоинструментальной отрасли, в частности, о Постановлении № 9 от 14 января 2017 года и Распоряжении № 823-р от 28 апреля 2017 года. Согласно данным Ассоциации, в структуре станкостроительных предприятий преобладают токарные технологии (34%), меньший вес у фрезерных (23%) и сверлильно-расточных технологий (21%); замыкают список шлифовальные (11%), лазерные, электроэрозионные (8%) и прочие (3%) технологии.

Выступление управляющего директора ООО «СТАН» Р.В. Звягинцева было посвящено



динамике производственных показателей предприятия в связи с реализацией импортозамещающих проектов на предприятиях ОПК РФ. Руслан Валерьевич кратко охарактеризовал основные производственные площадки ООО «СТАН» в Стерлитамаке (НПО «Станкостроение»), Коломне («Станкотех»), на Рязанском, Ивановском

и Савеловском станкостроительных заводах.

Тема разработки перспективных металлорежущих станков на примере новейшего отечественного 5-координатного ОЦ СТЦ П80 с устройством смены паллет получила развитие в презентации заместителя коммерческого директора ООО «СТАН» А.В. Громыко. Александр Владимирович в качестве примера реализации проектов по ФЦП представил создание нового бронетанкового производства в Нижнем Тагиле (при стоимости проекта в 12 млрд руб. достигнут экономический эффект в 1,5 млрд руб./год), реконструкцию (там же) производства трансмиссий и ходовых частей (стоимость проекта 5 млрд руб., экономический эффект 1,1 млрд руб./год) и реконструкцию моторного производства в Челябинске (стоимость проекта 6 млрд руб., экономический эффект 1,1 млрд руб./год). Среди перспективных проектов – реконструкция и техническое перевооружение производства в г. Ишимбай (Республика Башкортостан) и г. Рубцовск (Алтайский край): стоимость проектов 20 и 18 млн руб., сроки реализации – 3 и 2 года соответственно. На роботизацию вагоностроительного производства в Нижнем Тагиле на три года выделено 43 млн руб.

Обмен опытом для развития станкостроительной промышленности в Самарской области с оценкой роли институтов развития, господдержки и экспортного потенциала был лейтмотивом доклада директора ООО «Средневолжский станкозавод» С.Г. Чижова. Станислав Геннадьевич отметил, что



в рамках господдержки в 2017 году для коммерциализации проекта ультрапрецизионного токарного станка из Фонда Инноваций и инвестиций было выделено 13,5 млн руб., а для софинансирования работ по проектированию инструментальной головки Центр инноваций Самарской области выделил 0,94 млн руб.

О возможностях создания ультрапрецизионного технологического оборудования для производства современных вакуумных и полупроводниковых СВЧ-приборов рассказал начальник КБ специального машиностроения ПАО «Тантал» Е.А. Сигитов. Среди разработок ПАО Евгений Александрович особо выделил ультрапрецизионный универсальный электроинструментальный станок для обработки деталей СВЧ-приборов, литографическую установку для получения топологии плат и микросхем методом динамического формирования изображения, прецизионную установку резки кристаллов и модель координатно-измерительной машины.

Директор по развитию ООО «НТЦ Приводная Техника» С.В. Бустылов убедительно показал роль компании, как системного интегратора концепции «Индустрия 4.0» и комплекса производственных площадок для локализации высокоэффективных производств. Внедрение систем ERP (лауреат 2016 года отраслевой премии в номинации «Лучший проект в предметной области»), MES (оперативное планирование и оптимизация производства), SCADA (решения по диспетчеризации производственного участка), многопроцессорных систем управления, роботизированных систем и человеко-машинных интерфейсов позволит перейти на производство без участия человека не только на технологическом, но и организационном уровне. Среди разработок «НТЦ Приводная Техника» для ОПК РФ отмечены системы управления приводом антенны для изделия «Печора-2М».

Комплексный подход по разработке технологий для технического перевооружения и модернизации предприятий ОПК РФ представил председатель Совета директоров АО «СТП «Пермский завод металлообрабатывающих центров» И.А. Аверьянов. Иван Александрович презентовал станки серии «Протон Т» для обработки специальных конструкционных сталей и сплавов



с высоким содержанием Ti, Ni и Mg и обрабатывающие центры серии «Протон Т», успешно эксплуатируемые на ведущих российских предприятиях авиационно-космической отрасли и ОПК РФ, более дешевые по сравнению со станками стран ЕС и Юго-Восточной Азии при сопоставимых технических характеристиках. Открываемая в октябре производственная площадка площадью более 4 тыс. м² значительно повысит объемы производства российских высокотехнологичных обрабатывающих центров.

Вопросы производства оборудования и разработки технологий глубинного и электрохимического шлифования авиационных деталей освещались в выступлении главного конструктора ОАО «Станкозавод «Красный борец» (Республика Беларусь) Ю.В. Осипова. Юрий Васильевич пояснил особенности и преимущества управления (по сравнению с традиционными моделями) рядом изделий, в частности, разработанных ОАО «Станкозавод «Красный борец» полуавтоматом для алмазно-электрохимического шлифования с ЧПУ модели ОШ-625ЭФ3.

Также на форуме был представлен ряд презентаций по развитию региональных станочных парков и отраслевых производств для выпуска изделий для ОПК РФ. Например, Ковровский электромеханический завод из Владимирской области впервые представил 5-координатный вертикально-фрезерный центр КВС-184М5.

Материал подготовил Леонид РАТКИН