



СТАНКИ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ УЧАСТКОВ ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Григорий ИЛЬИН

От эффективности производства зависит его выживаемость. А на его эффективность прежде всего влияет использование современного оборудования, внедряемого на передовых производствах.



Одной из ключевых проблем 2018 года для деревообрабочников стала автоматизация и оптимизация участков глубокой переработки древесины. В русле мировых тенденций идет сокращение рабочей силы, на замену приходят новые машины, новая механизация, новые технологии. На рынке растет конкуренция, поэтому стремление получить продукцию более высокого качества и снизить себестоимость – это темы, которые затрагивались в течение всего года и присутствовали во всех обсуждениях.

Для того чтобы иметь возможность обсудить насущные потребности наших заказчиков, Ассоциация КАМИ ежегодно участвует во всех основных деревообрабатывающих выставках. Конечно же, главная площадка для проведения переговоров – это выставка «Лесдревмаш», которая состоялась в конце 2018 года. Особый интерес на выставке вызвали линии оптимизации и оборудование для

сращивания. Эта тема была интересна как начинающим деревообрабочникам, желающим получить максимальный выход от вложенных денег, так и тем, кто уже давно работает и понимает, что модернизация неизбежна.

Линия оптимизации вырезает дефектные места в заготовке (сучки, трещины, смоляные карманы и т.д.) и торцует заготовку на заданные оператором размеры.

Линия сращивания позволяет сращивать заготовки разной длины, получаемые в оптимизаторе, в единую (доску) плеть.

Преимущества использования линии оптимизации и сра-

щивания на деревообрабатывающем производстве заключается в том, что, используя в технологии линии оптимизации и сращивания, производство выйдет на новый уровень: снизится себестоимость продукции, повысится объем полезного выхода, будут исключены ошибки работников, обеспечена безопасность работы и снижены трудозатраты.

Эффект от внедрения достигается за счет следующих факторов:

- **увеличения выхода полезной продукции до 15–20%** за счет вырезки необходимых дефектных мест и вырезки из полезных длин, необходимых для нужд производств;
- **увеличения производительности** за счет высокой скорости резания и подачи материала, возможна замена до 6–10 человек на этом участке;
- **упрощенной логистики в цехе** – при сортировке материала на выходе из торцовочного станка;
- **ведения статистики** по учету входного и выходного материала;
- **определения более качественного поставщика** леса / пиломатериала;
- **ведения статистики и учета** рабочего времени цеха: в смену, неделю, месяц, квартал, год.

Линии оптимизации и сращивания оказались наиболее востребованы в производстве клееного щита, где новинкой на рынке также выступил двусторонний рейсмус с пильным валом. Станок выполняет сразу две операции обработки, которые «по старинке» производились на многопильном станке и 4-стороннем станке. Это позволяет достичь огромной экономии во вложенных деньгах, персонале, внутрицеховом месте, инструменте, припусках на заготовке, энергозатратах.

Предприятия, на которых установлено оборудование данного типа, динамично развиваются и имеют лучшее качество продукции при минимальной себестоимости. Для Ассоциации КАМИ важно иметь именно таких партнеров, так как шагать в ногу со временем всегда лучше вместе, одновременно достигая высоких результатов.

ИЛЬИН Григорий –

руководитель отдела глубокой переработки древесины Ассоциации «КАМИ»

