



ИТОГИ КРУГЛОГО СТОЛА УЧАСТНИКОВ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЕТИ УЧЕБНО- ДЕМОНСТРАЦИОННЫХ ЦЕНТРОВ КОРПОРАЦИИ «ПУМОРИ» НА ВЫСТАВКЕ «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2019»

В девятый раз состоялась ежегодная встреча участников федеральной сети Учебно-демонстрационных центров Корпорации «Пумори» на базе ведущих технических университетов РФ, проводимая в формате круглого стола в рамках деловой программы международной выставки «Металлообработка» 29 мая 2019 года в Москве.

Основная тематика нынешней выставки – «Технологии обработки материалов, робототехника и «Индустрия 4.0» – нашла отражение и в вопросах, обсужденных на мероприятии, среди которых были актуальные задачи по развитию инжиниринга и модернизации машиностроительной отрасли, решаемые высшими учебными заведениями совместно с инжиниринговым партнером в условиях цифровой экономики.

В работе круглого стола приняли участие и выступили с докладами и сообщениями представители вузов, УДЦ, компаний Корпорации.

Важность проведения подобных ежегодных встреч подчеркнул в приветственном слове генеральный директор ООО «Корпорация «Пумори» Александр Баландин, отметив разнообразие форм деятельности центров – учебный процесс, подготовка и переподготовка кадров для промышленных предприятий, научные исследования, выполнение производственных заказов.

В сообщениях представителей МГТУ им. Н. Э. Баумана Александра Колесникова, Александра Комшина,



Участники круглого стола Федеральной сети УДЦ

Антони Сырицкого и Валерия Есова были затронуты проблемы технического образования в России, необходимости поддержки вузов со стороны промышленных партнеров, практического применения измерительных технологий фазонометрического метода в условиях цифровой экономики, технологий реновации металлообрабатывающего оборудования.

Доклад начальника отдела инжиниринговых проектов ООО «Пумори-инжиниринг инвест» Никиты Гайсина о современных методах автоматизации технологических и производственных процессов в механической обработке с использованием оборудования, поставляемого предприятиями Корпорации «Пумори», также вызвал значительный интерес участников круглого стола.

Директор Учебного научно-производственного центра «Современные технологии машиностроения» ОмГТУ Александр Мишурнов поделился информацией об обновлении станочного парка и производственной деятельности центра.

Профессор кафедры «Технология машиностроения» ВолгГТУ Александр Банников проинформировал коллег об использовании станочного и имитационного оборудования, поставленного Корпорацией «Пумори» в ВолгГТУ, в учебно-исследовательском процессе, а также сообщил о достиг-

нутых результатах исследований по повышению эффективности резания горячего металлопроката.

Директор дирекции перспективных проектов ООО «Корпорация «Пумори» Николай Закалин сообщил о проведенных Корпорацией «Пумори» мероприятиях по поддержке университетов в организации научно-практических конференций, в числе которых – «Студенческая научная весна: машиностроительные технологии 2019» в МГТУ им. Н.Э. Баумана.

О направлениях работ и перспективах сотрудничества с Корпорацией «Пумори» нового участника круглого стола, Инжинирингового центра ВятГУ, рассказал заместитель руководителя Илья Лянгасов.

По результатам обсуждения поднятых вопросов принят итоговый протокол, в котором отражен ряд совместных инициатив, таких как организация проведения в МГТУ, а также в других технических университетах – участниках круглого стола, серии лекций по профильным компетенциям специалистами предприятий Корпорации «Пумори», публикация материалов участников круглого стола в тематических изданиях, информирование Министерства промышленности и торговли РФ о деятельности учебно-демонстрационных центров.

Материал подготовил Николай ЗАКАЛИН

НОВЫЕ КНИГИ ИЗДАТЕЛЬСТВА «ТЕХНОСФЕРА»



Цена 920 руб

РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛОВ ИЗЛУЧЕНИЕМ МОЩНЫХ ВОЛОКОННЫХ ЛАЗЕРОВ

Издание 2-е, испр. и доп.

**Вакс Е. Д., Лебёдкин И. Ф., Миленский М. Н.,
Платов Е. С., Раевский Е. В., Сапрыкин Л. Г.,
Толокнов А. В.**

В 2016 г. сотрудники НПЦ «Лазеры и аппаратура ТМ» Е. Д. Вакс, И. Ф. Лебёдкин, М. Н. Миленский, Л. Г. Сапрыкин и А. В. Толокнов опубликовали книгу «Резание металлов излучением мощных волоконных лазеров». Резание различных металлов такими лазерами широко распространено в российской промышленности, и это направление, несомненно, будет развиваться и совершенствоваться далее. Но для этого необходимо понимать природу физических процессов, протекающих при лазерном резании, что позволит разработать методы улучшения его качественных показателей и производительности.

Исправленное и дополненное новыми результатами второе издание этой книги посвящено описанию эффективных решений, разработанных и проверенных экспериментально в НПЦ «Лазеры и аппаратура ТМ» в период 2014–2019 гг., для улучшения результатов резания. В данном издании приведены и проанализированы новые дополнительные экспериментальные и теоретические результаты исследований зарубежных фирм, посвященные данной тематике.

Второй и третий разделы книги построены таким образом, чтобы читателям стали более понятны физические процессы лазерного резания и оптимизация условий его проведения. Эти знания позволят реализовать повышенную производительность и достичь улучшенных качественных показателей лазерного резания.

Книга рассчитана на специалистов промышленных предприятий, технологических и научно-исследовательских подразделений и групп, использующих лазерные технологии обработки металлов.

Она также может быть полезна для преподавателей, студентов, операторов лазерных станков и всех «практиков», изучающих или интересующихся тематикой современной лазерной обработки.

М.: ТЕХНОСФЕРА,
2019. – 344 с. + 4 с. вклейки,
ISBN 978-5-94836-553-4

КАК ЗАКАЗАТЬ НАШИ КНИГИ?

✉ 125319, Москва, а/я 91; ☎ +7 495 234-0110; 📞 +7 495 956-3346; ✉ knigi@technosphera.ru, sales@technosphera.ru