



КМТ – РЕКОРДСМЕН В РАСКРОЕ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Текущий год почти для каждого производителя – это год роста отложенного спроса на продукцию во многих сферах промышленности. Как итог – инфляция, рост стоимости металлов и увеличение многих видов производственных затрат. Собственники промышленных предприятий в такой ситуации задаются вопросом: «Как сохранить эффективность и конкурентоспособность?».

Заготовительный участок – это стартовая точка любого промышленного предприятия, вне зависимости от того, выполняется ли данная технологическая операция с помощью сторонних компаний, либо обеспечивается силами собственного производства. Изготовление изделий из листового металла наиболее чувствительно к качеству раскроя листа и оптимальной себестоимости этой операции. Это влияет на стоимость комплектующих изделий, а соответственно – конечного продукта, будь то рубка подводной лодки, противопожарная дверь в жилом доме, контейнер для перевозки груза или корпус электрического шкафа управления буровой вышкой.

Еще год назад самая низкая себестоимость раскроя металлического листа, в части стоимости обо-

рудования и расходных материалов, получалась на установках плазменной резки. Недостатками применения данной технологии к металлическим листовым деталям являлись: необходимость последующей механической обработки, относительно невысокая скорость резания и, соответственно, ограниченная производительность – количество годных деталей, изготовленных в единицу времени.

Руководители эффективных производств в области обработки листовых металлических материалов постоянно находятся в поиске инженерных решений, которые позволили бы снизить стоимость выпускаемого изделия, а также уменьшить объем механической обработки и слесарных операций. Важным фактором выбора правильного инженерного решения является перевооружение самого станка, ведь от этого зависит конкурентоспособность компании.

Практичный выбор дальновидных руководителей – применение установок лазерной резки КМТ нового поколения. L1 3015 – модель линейки КМТ с рабочей зоной от 3000 × 1500 мм и скоростью перемещений портальной системы до 70 м/мин.



Лазер КМТ нового поколения серии L1



Модель L1 создана на основе технологии лазеров с использованием оптического волокна и предназначена для работы в 1–2 смены. Невероятная для такой производительности стоимость установки (от 2 890 000 руб.) обусловлена стандартными, унифицированными компонентами (резонатор, режущая лазерная голова, стойка ЧПУ) и ее серийным производством. Еще более невероятно – наличие в линейке оборудования листового раскроя лазерных источников мощностью до 30 кВт (!), которые по своим возможностям раскроя толстолистого материала (сталь 20, толщина 20–30 мм) сопоставимы по производительности с установками плазменной резки, но лишены многих их недостатков и имеют неоспоримые преимущества перед углекислотными лазерами прошлых поколений.

Производя сравнения двух видов лазера, волоконного и углекислотного (CO₂-лазер), стоит отметить их конструктивное отличие. Не вдаваясь в детали стоит сказать, что волоконный лазер, генерируя лазерное излучение непосредственно в волокне (которое является гибким), позволяет выводить излучение напрямую к лазерной фокусирующей головке без применения сложной оптической системы зеркал, которая, к тому же, требует частой юстировки и технического обслуживания. Система CO₂-лазера, являясь более технически сложной, имеет и большие габариты самой установки. Кроме того, что немаловажно, углекислотный

лазер имеет значительно большее энергопотребление по сравнению с волоконным эрбиевым лазером. Уместно отметить и тот факт, что КПД волоконного лазера КПД достигает 25%, в то время как у газового CO₂-лазера находится в пределах 8–10%.

Обновленные станки 2021-го модельного года, изготовленные по техническому заданию специалистов КМТ, уже стабильными партиями поступают на склад в России и доступны для покупки и заказа.

Также премьерой экспозиции компании КАМИ на выставке «Металлообработка-2021» станут самые доступные на российском рынке листогибочные прессы, например станок КРВ40-2500 (усилиегиба 40 т, длинагибки – 2500 мм, цена в базовой комплектации от 498 000 руб.), а также станок с ЧПУ серии КРА (от 1 990 000 руб.). Доступны различные программы финансирования, возможно приобретение оборудования в лизинг, используя в качестве первоначального взноса всего 5% от стоимости станка.

Приглашаем вас очно познакомиться с полной гаммой технических решений для прогрессивной обработки металлического листа, в том числе и со станками КМТ, на нашем стенде на выставке «Металлообработка-2021», которая проходит с 24 по 28 мая 2021 года в выставочном центре на Красной Пресне.

За дополнительной информацией и актуальными коммерческими предложениями просим вас обращаться в отдел продаж КАМИ: info@stanki.ru.

КАМИ

107023, Москва, ул. Большая Семеновская, д. 40

+7 (800) 700-87-09

Эл. почта: info@stanki.ru

www.stanki.ru

