



Ключевые слова:
обработка канавок,
высокопроизво-
дительная фреза,
черновая и получи-
стовая обработка,
программирование
точения резьбы

ПРЕМЬЕРЫ СЕЗОНА ОТ SANDVIK COROMANT

Альбина АФНИЧКИНА

Представлены новинки компании Sandvik Coromant: инструмент для обработки канавок малого диаметра CoroCut® QI, высокопроизводительная фреза для черновой и получистовой обработки CoroMill® MH20, также описана дополнительная функция программного обеспечения OptiThreading, дающая возможность программирования точения резьбы.

Для компании Sandvik Coromant эта осень стала особенно насыщенной. Помимо традиционного обновления инструментального ассортимента, вышла новая версия программного обеспечения CoroPlus® Tool Path с инновационным циклом управления стружкойдроблением при точении резьбы.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ВЫГОДА, ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Обновляя ассортимент, компания Sandvik Coromant продолжает опираться на три основных показателя: экономическую эффективность, высокую производительность и надежность. С начала октября заказчикам по всему миру уже доступны три основных решения, которые отвечают этим показателям. В их числе инструмент для обработки канавок малого диаметра CoroCut® QI, микросверла CoroDrill® 462, высокопроизводительная фреза CoroMill® MH20, а также расширение программного обеспечения CoroPlus® Tool Path, которое получило дополнительную функцию OptiThreading.

Инструмент CoroCut® QI (рис. 1) увеличит ассортимент решений компании для обработки внутренних и торцевых канавок малых диаметров. Вместе с решением для торцевых канавок CoroCut® QF заказчики

Sandvik Coromant смогут в полной мере закрыть свои потребности в обработке канавок малых и труднодоступных отверстий диаметром 12–60 мм. При использовании CoroCut® QI возможная глубина обработки внутренних канавок составляет 2–11 мм, а при обработке торцевых – диаметр 16–102 мм и глубина 5,5–20 мм.

Еще одна новинка компании – удобная в использовании высокопроизводительная фреза CoroMill® MH20 (рис. 2) для черновой и получистовой обработки. С ее помощью возможно фрезерование с большой подачей и малой толщиной среза карманов, обработка углов, фрезерование с врезанием под углом, обработка по винтовой интерполяции, фрезерование в полный паз, плунжерное фрезерование, а также фрезерование уступов и торцевое фрезерование. CoroMill® MH20 обеспечивает надежную обработку с большим вылетом без вибрации, благодаря оптимизированной конструкции и шлифованной геометрии режущих пластин в сочетании с модульным интерфейсом EN. Одним из требований при разработке данного концепта было обеспечение надежности режущей кромки для получения прогнозируемой стойкости, что позволяет обрабатывать детали в автоматическом цикле с минимальным участием оператора. Новинка будет востребована заказчиками из аэрокосмической, нефтегазовой промышленности и многих других отраслей.



Рис. 1.
Инструмент для
обработки
канавок малого
диаметра
CoroCut® QI



Рис. 2.
Высокопроизводительная
фреза CoroMill® MH20 для
черновой и получистовой
обработки

Что касается новых монолитных сверл CoroDrill® 462 – они будут актуальны в медицинской и аэрокосмической отраслях. Эти мелкозамерные сверла с профильной вставкой, выполненной из поликристаллического алмаза, обладают повышенной стойкостью. Инструмент подходит для обработки отверстий малого диаметра диапазоном 0,03–3 мм.

НЕ ИНСТРУМЕНТОМ ЕДИНЫМ

Осеннее обновление программного обеспечения CoroPlus® Tool Path дает возможность программирования точения резьбы. Ключевым преимуществом нового метода является контроль стружкодробления при обработке вязких материалов, таких как низкоуглеродистые и нержавеющей стали.

Использование OptiThreading™ позволит избежать навивания стружки на инструмент и, как следствие, остановок. Тестирование нового метода показало высокие результаты. Поскольку инструмент не находится в постоянном контакте с деталью, в зоне обработки не происходит повышения температуры, и, как следствие, износ инструмента происходит медленнее. Таким образом, при помощи OptiThreading™ скорость резания повышается на 15–20%, и на выходе формируется качественная резьба, обработанная за меньшее время. Для работы достаточно иметь лишь выход в интернет, так

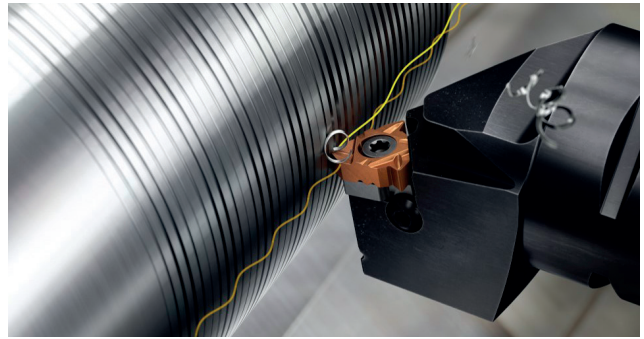


Рис. 3. Программное обеспечение CoroPlus® Tool Path получило дополнительную функцию OptiThreading, предоставляющую возможность программирования точения резьбы

как производитель по подписке предоставляет доступ к своему облачному решению.

Несмотря на то, что метод достаточно прост, аналогов на рынке пока не существует. Метод OptiThreading™ будет интересен предприятиям, на которых используется много резьбовых соединений, в том числе из нефтегазовой отрасли, а также общего машиностроения.

АФОНИЧКИНА Альбина Витальевна –
руководитель группы маркетинговых коммуникаций
Sandvik Coromant Россия



Металлообработка. Сварка – Урал

международная выставка технологий,
оборудования, материалов для машиностроения,
металлообрабатывающей промышленности
и сварочного производства



15–18 марта 2022
Екатеринбург

крупнейший
специализированный
региональный проект в России

(342) 264-64-27
egorova@expoperm.ru
www.metal-ekb.expoperm.ru

