



ПЛОТТЕРНАЯ РЕЗКА ПРОКЛАДОК И УПЛОТНИТЕЛЕЙ НА РАСКРОЙНЫХ КОМПЛЕКСАХ ZÜND

Раскройный комплекс Zünd – универсальная машина, которая может быть приспособлена для раскроя практически любого материала. Одно из частых применений раскройного оборудования Zünd – резка прокладок из уплотнительных материалов, таких как резина, силикон, капролон, неопрен и паронит.

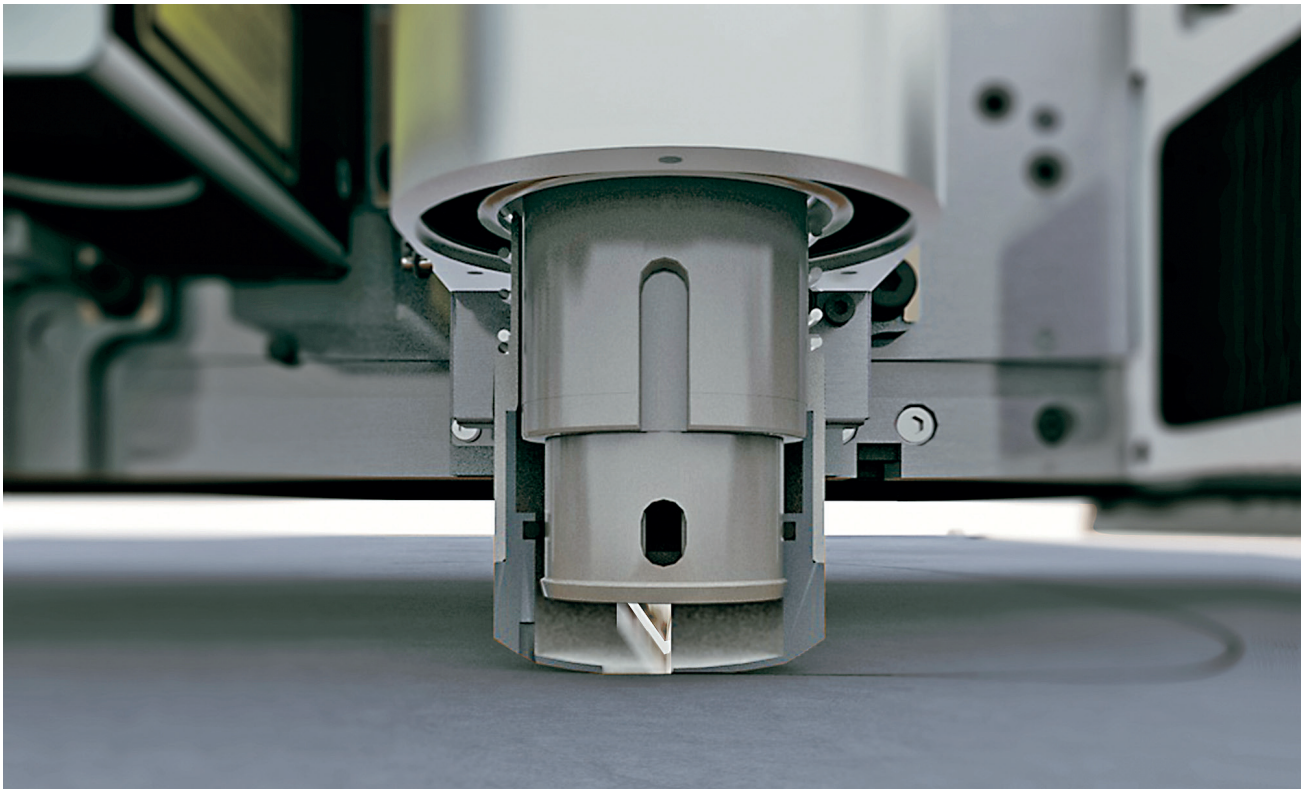
Известные свойства резины и подобных материалов – эластичность, долговечность, низкая электропроводность – делают эти материалы незаменимыми в изготовлении изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве подложек, настилов, уплотнителей, прокладок, колец и ремней для передаточных механизмов и узлов в дви-

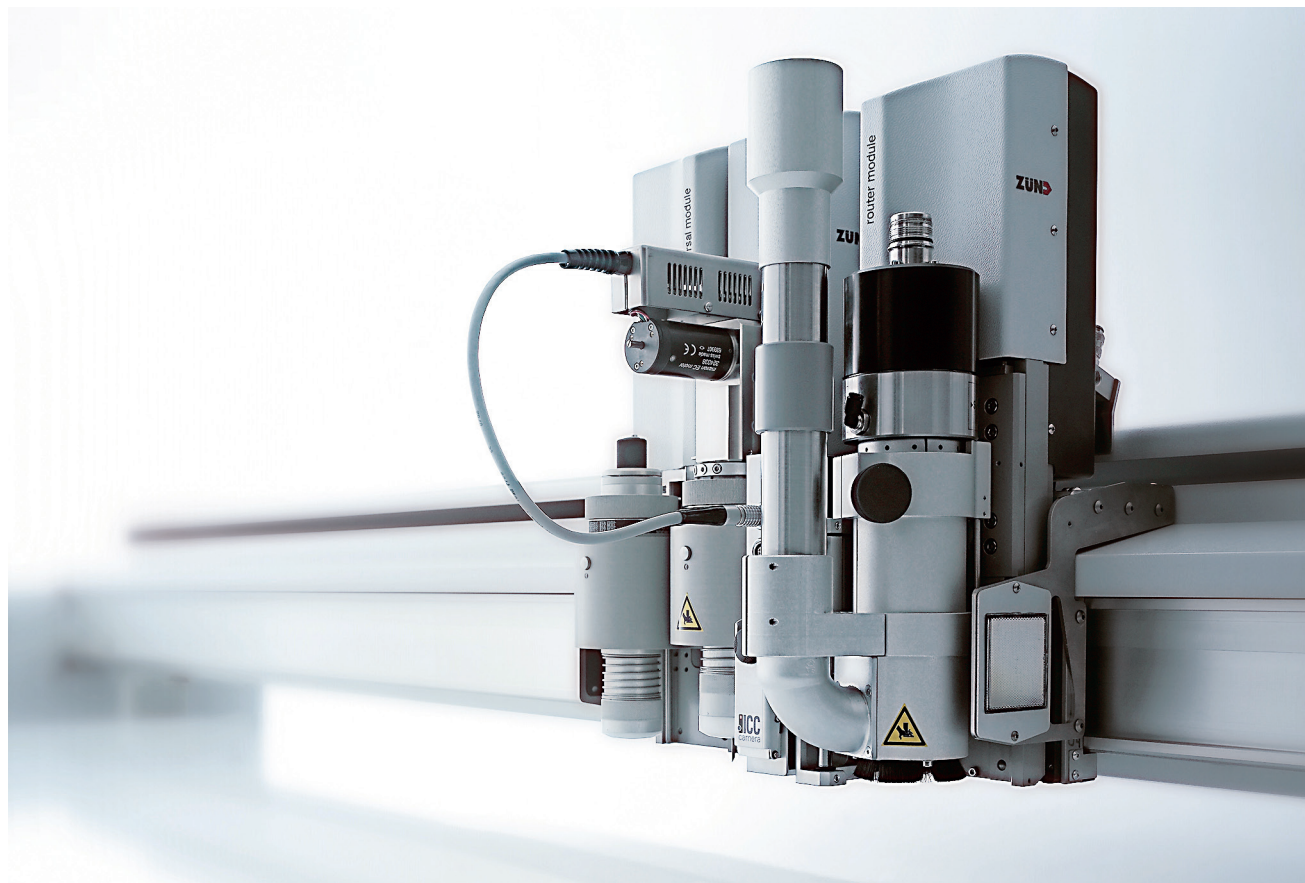
гателях, насосах, гидравлических приводах и т.д. Также резина, паронит и другие уплотнительные материалы часто выбирают при производстве скребков и ковриков различного рода и назначения.

Качество резки для уплотнительных и прокладочных изделий имеет огромное значение, так как влияет на работу и срок службы сложных механизмов, в которых они будут использоваться.

Многие производители, работающие с резиной и паронитом, в качестве первого шага при переходе от ручного раскроя резаками к автоматизированному раскрою применяют лазерные установки.

Однако у этого метода есть ряд отрицательных качеств. Во-первых, лазерный станок, в отличие от ножа, не режет, а сжигает материал, и в результате в атмосферу рабочего помещения





выделяется большое количество опасных для здоровья веществ. Это влечет за собой необходимость оборудовать зону резки мощной вытяжной системой.

Во-вторых, – это запах, который приобретают изделия. Возможно, для применения в закрытых технических системах это не критично, однако для прямого контакта с человеком такие детали уже непригодны.

И, в-третьих, лазер оставляет на поверхности детали слой черной сажи, нагара – остатки продуктов горения. Это вынуждает производителя добавлять в технологический процесс дополнительную операцию – чистку или мойку изделий.

Что же до точности, то здесь также есть свои недостатки. Лазер оплавляет материал. В зависимости от настройки станка, материала и его толщины это может серьезно влиять на геометрию готового изделия.

Автоматический раскройный комплекс Zünd оснащен широчайшим спектром инструментов для обработки даже самых капризных материалов. Для раскройки резины, силикона, капролона, неопрена, паронита и других подобных материалов Zünd предлагает использовать мощный пневматический инструмент ROT. С этим инструментом можно применять ножи длиной до 100 мм, в зависимости

от модели плоттера. Таким образом, даже прокладки из толстых материалов могут быть вырезаны с помощью раскройного комплекса Zünd.

Если материал отличается высокой плотностью, то раскрой происходит в несколько проходов. Это возможно благодаря высокой точности повторяемости прохода ножа – 0,02 мм.

Минимальный диаметр отверстий, который можно обеспечить при помощи ножа на раскройном комплексе Zünd, составляет 1 мм, в зависимости от характеристик материала.

Для обработки самых плотных армированных резин можно применить фрезерный модуль.

Автоматический нестинг (технология раскройки листовых материалов с предварительным сверлением отверстий) на раскройных комплексах Zünd позволяет осуществлять экономичную раскладку с эффективностью использования материала свыше 90% при сохранении высокого качества резки, формируя чистые, ровные и аккуратные края без следов нагара и сажи.

Конвейерная система с интегрируемым столом для разгрузки позволяет выполнять безостановочную резку рулонных материалов. Для тех областей применения, в которых необходима разметка деталей, существуют опциональные дополнительные инструменты нанесения разметки.



Плоттеры Zünd режут прямо и под углом, выполняют бигование, фрезерование, наносят разметку и гравировку.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РАСКРОЙНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ZÜND ЭТО:

- идеальный раскрой толстой резины, силикона, капролона, неопрена, паронита и т.п.;
- обработка как листовых, так и рулонных материалов;
- режим работы 24/7;
- позиционирование с точностью $\pm 0,02$ мм/м;
- обработка материала на скорости до 1000 мм/с с сохранением высокого качества раскроя и точным соответствием готового изделия заданным параметрам.

Управление режущим плоттером с помощью специализированного программного обеспечения Zünd Cut Center, позволяющего осуществлять автоматическую раскладку и оптимизацию путей реза.

Раскройные комплексы Zünd дают широкие возможности быстрого переоборудования производства для расширения ассортимента выпускаемой продукции или изменения ее профиля. Обновляемое программное обеспечение, инновационные технологические решения, универсальность и модульная конструкция цифровых раскройных систем Zünd позволяют минимизировать затраты на дооснащение и сервисное обслуживание, сократить расход материалов и обеспечить непрерывный автоматизированный производственный цикл.

ZÜND – ВАШ ЛУЧШИЙ ВЫБОР В ЦИФРОВОМ РАСКРОЕ!

Компания «ОктоПринт Сервис» является официальным представителем Zünd Systemtechnik AG на территории России и стран СНГ и обеспечивает комплексную сервисную поддержку своих клиентов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОБУЧЕНИЕ

Режущие плоттеры Zünd – точное, надежное и долговечное оборудование, которое при правильной эксплуатации и соответствующем техническом уходе может служить вам долгие годы.

Сервис-инженеры компании «ОктоПринт Сервис» при установке новых раскройных комплексов Zünd проводят подробное обучение по работе на плоттере, включающее и правила технического обслуживания (ТО).

Техническое обслуживание и ремонт – комплекс технологических операций и организационных дей-





ствий по поддержанию работоспособности и исправности объекта при его использовании по назначению, в период простоя, хранения и транспортирования.

ТО является основным и решающим профилактическим мероприятием, необходимым для обеспечения надежной работы оборудования. Оно предусматривает контроль за работой оборудования, уход за оборудованием, содержание оборудования в исправном состоянии, проведение плановых технических осмотров, технических регулировок, промывок, чисток, продувок и т.д. Наши сертифицированные сервис-инженеры настоятельно рекомендуют проводить ТО не реже одного раза в год. Проведение ежегодного ТО сокращает время проведения диагностики и экономит деньги предприятия за счет снижения вероятности выхода из строя плоттера и его деталей, модулей и инструментов.

Для проведения регламентированного (планового) ТО достаточно оставить заявку на сайте

<https://zund-rus.ru> и наши технические специалисты проведут контроль (диагностирование) оборудования, регулировку механизмов, чистку, смазку, продувку, добавку или смену смазочных масел, своевременно выявят и устранят дефекты эксплуатации и нарушения правил безопасности, уточнят виды и объемы работ, порекомендуют модули и инструменты при расширении перечня обрабатываемых материалов. Вам не придется останавливать производство – наши специалисты подстроятся под ваш график работы, и это позволит избежать простоя.

В течение двух лет после приобретения плоттера ТО проводится по гарантии и это шанс научиться правильно ухаживать за оборудованием!

Задайте вопросы по возможностям работы, приобретению и установке раскройных комплексов Zünd по телефону 8 499 490-10-91, через форму обратной связи на сайте <https://zund-rus.ru>, и мы организуем для вас демонстрацию.

oktoprint
SERVICE

ОктоПринт Сервис

143405, Московская область, г. Красногорск,
Ильинское шоссе, 4-й км
☎ +7 499 490-10-91

Эл. почта: zund@oktoprint.ru
www.oktoprint.ru, www.zund-rus.ru