

2 декабря 2021 года на 70-м году ушел из жизни Ивахов Виктор Моисеевич – один из ветеранов станкоинструментальной отрасли

Всю свою жизнь Виктор Моисеевич посвятил развитию станкоинструментальной отрасли.

После окончания в 1975 году Московского станкоинструментального института «СТАНКИН» он начал свою трудовую деятельность в Московском СКБ АЛ и АС в должности инженера-конструктора, прошел интересный творческий путь до заведующего сектором этого СКБ. Участвовал в проектировании автоматических линий для автомобильной промышленности и серии специальных станков для обработки тьюбингов. Имеет пять авторских свидетельств.

В 1995 году перешел в компанию «Росстанкоинструмент» на должность заместителя начальника отдела маркетинга.

С 2003 года работал в Ассоциации «Станкоинструмент», где работал в раз-

ных должностях: от главного специалиста отдела маркетинга и внешних связей до вице-президента Ассоциации. Поддерживал деловые и дружеские отношения с представителями станкостроительных предприятий членов Ассоциации. Принимал активное участие в организации и проведении отраслевых конференций и выставок.

С 2020 года был техническим директором в ООО «Станки-Экспо». В условиях пандемии провел целый ряд онлайн-мероприятий для специалистов станкоинструментальной отрасли.

Виктор Моисеевич Ивахов останется в нашей памяти как прекрасный семьянин: муж, отец, дедушка – отдававший все свободное время родным. Он был прекрасным товарищем по работе, с уникальным чувством юмора, уме-



нием помочь ценным советом, поделиться своими обширными знаниями.

Мы глубоко соболезнуем родным и близким Виктора Моисеевича, память о нем будет жить в наших сердцах вечно.

Коллектив Ассоциации «Станкоинструмент»

Станок-гигант запущен на одном из старейших заводов Урала

В Свердловской области на Кушвинском заводе прокатных валков 28 января запущен в работу токарный станок-гигант грузоподъемностью 300 тонн. Здесь будут обрабатываться крупнейшие российские валки, в том числе для станов 5 000.

Напомним, на основанном в 1735 году предприятии, при федеральной и региональной финансовой поддержке с 2012 года проводится поэтапное техперевооружение. В 2018 году



был дан старт работе нового плавильного комплекса КЗПВ, в 2019-м – состоялся пуск в эксплуатацию источника внутренней генерации. К настоящему времени в модернизацию предприятия вложено более 2 млрд руб.

На станке будут обрабатываться валки, которые в диаметре могут достигать 3,5 м и до 15 м в длину. Время одного чернового прогона на этом станке будет занимать более 300 ч.

Валки массой более 60 тонн используются для проката толстого листа – до 24 м в длину и до 5 м в ширину на стане 5 000. Эти листы применяются при производстве труб для нефтегазопроводов, строительстве мостов и в судостроении.

В настоящее время в мире существует 30 станов 5 000, из которых три работают на российских предприятиях. Первый обработанный валок пойдет на Выксунский металлургический завод (Нижегородская область).

Инвестиции в создание комплекса по производству особо крупных чугунных валков превысили 458 млн руб., в том числе льготный заем предоставил Фонд развития промышленности (Группа ВЭБ.РФ).

www.midural.ru

Ростех внедряет промышленный Интернет вещей в производство авиакомпонентов

Холдинг «Росэлектроника» Госкорпорации Ростех внедряет платформу промышленного Интернета вещей IIoT.ISTOK на производственном комплексе Объединенной авиастроительной корпорации в Новосибирской области. Это позволит снизить стоимость обслуживания оборудования на 10%.

Система мониторинга на базе промышленного Интернета вещей IIoT.ISTOK разработана специалистами НПП «Исток» им. Шокина холдинга «Росэлектроника». Она собирает информацию со встроенных в оборудование датчиков, что позволяет контролировать работу и загрузку производственных линий в режиме реального времени – от конкретного рабочего места до всего предприятия.

Датчики, установленные на оборудовании, объединены единой виртуальной сетью для построения централизованной системы мониторинга и управления технологическими процессами. Информация с них выводится в центр управления производством. Оборудование самостоятельно может обмениваться информацией для оптимизации работы системы и обеспечения автономности, включая самодиагностику и самообслуживание. Кроме того, система выявляет отклонения от исполнения управляющей программы в случае ручного воздействия на оборудование.



Неотъемлемая часть платформы – хранилище Data lake. Сбор больших данных и их анализ позволяют выявлять тренды в загрузке оборудования, определять влияние косвенных и долгосрочных факторов и корректировать производственный процесс.

www.rostec.ru



Металлообработка. Сварка – Урал

международная выставка технологий, оборудования, материалов для машиностроения, металлообрабатывающей промышленности и сварочного производства



PRO
EXPO

15–18 марта 2022
Екатеринбург

крупнейший
специализированный
региональный проект в России

(342) 264-64-27
egorova@expoperm.ru
www.metal-ekb.expoperm.ru

