

Новый осевой инструмент от Microbor

Каталог осевого инструмента компании Microbor постоянно пополняется, в частности, в нем представлены твердосплавные сверла собственного производства для различных режимов, групп материалов и условий резания.

Основным преимуществом использования твердосплавных сверл является сокращение времени обработки отверстий за счет значительного повышения подач и скоростей резания. Возможность обработки отверстия за один проход позволяет добиться высоких параметров цилиндричности получаемого отверстия, а также повторяемости параметров шероховатости. Применение твердосплавных сверл позволяет обрабатывать неглубокие отверстия (до $3 \times D$) на криволинейных поверхностях без использования пилотного сверла. Применение износостойкого покрытия на сверлах позволяет добиться снижения температуры в зоне резания, улучшить эвакуацию стружки и понизить коэффициент трения.

Сверление наклонных поверхностей (на входе или выходе сверла) создает усиленную, а главное – неравномерную нагрузку на режущие кромки сверла за счет прерывистого резания на входе или выходе сверла из заготовки.



Вследствие прерывистого резания увеличивается риск появления и развития вибрации, что в свою очередь приводит к риску искажения профиля получаемого отверстия и ранней поломки инструмента.

Базовые рекомендации для снижения риска порчи заготовки и увеличения срока жизни сверла:

- ▶ использовать сверло с минимально возможной длиной для снижения вибрации, это повышает жесткость инструмента и стабильность процесса;
- ▶ основная рекомендация при необходимости сверления под большим углом – предварительно подготовленная площадка под сверление (фрезерование площадки фрезой с большим или равным диаметром);

- ▶ при сверлении поверхности под углами в пределах $10-15^\circ$ следует снизить подачу до $30-35\%$ от нормальной, при углах более 15° критически важно предварительно подготовить поверхность.

Применение этих рекомендаций позволит увеличить срок жизни инструмента и значительно снизить вероятность порчи заготовки, что в итоге позволит улучшить экономические показатели обработки изделий.

Как отечественный производитель, компания Microbor имеет возможность поставлять качественный инструмент в оперативные сроки и по конкурентным ценам на основе рублевого ценообразования.

www.microbor.com

Подписано постановление Правительства РФ, расширяющее правила субсидирования производителей станкоинструментальной продукции

Председатель Правительства Михаил Мишустин подписал постановление № 102 от 3 февраля 2022 года о внесении изменений в правила субсидирования производителей станкоинструментальной продукции.

Изменения касаются производителей систем ЧПУ для различных станков и обрабатывающих центров. Теперь максимальный размер субсидируемой скидки при продаже такой продукции будет увеличен с 25 до 33%. Это позволит повысить конкурентоспособность российской продукции и эффективность самих предприятий. Они в свою очередь смогут увеличить загрузку оборудования, повысить продажи и, соответственно, доходы.

Как и прежде, решение об адресной поддержке предприятий принимает Минпромторг РФ по результатам отбора. Раз-

мер выплаты для каждого претендента определяется исходя из объема скидок, зафиксированного в договоре о реализации товара.

Вопросы дополнительной поддержки производителей систем числового программного управления Михаил Мишустин обсуждал с участниками отрасли на международной специализированной выставке «Металлообработка». По ее итогам глава Правительства поручил Минпромторгу, Минфину и Минэкономразвития России представить предложения по увеличению размера компенсации производителям систем числового программного управления и комплектующих изделий в целях предоставления покупателям скидки на такую продукцию.

www.stankoinstrument.ru

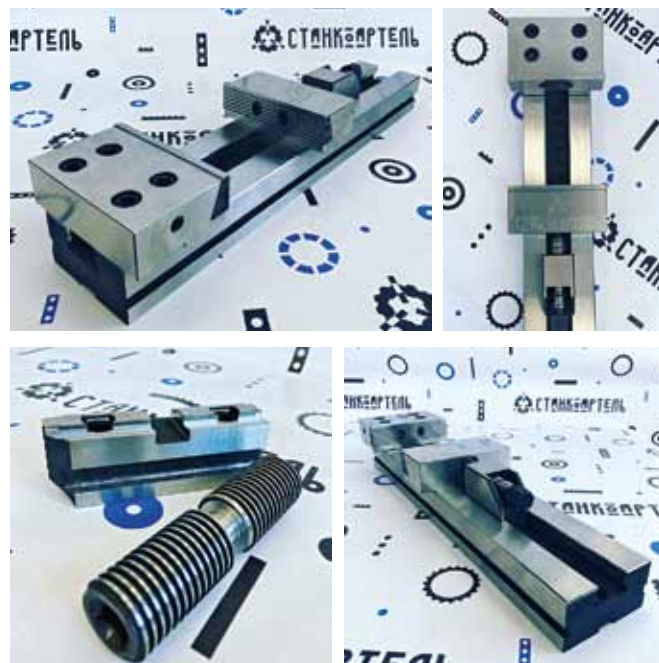
ООО ПКФ «СтанкоАртель» развивает направление импортозамещения

Разрывы логистических цепочек и сбои в ритмичном обеспечении производства импортным высокотехнологичным инструментом, как следствие пандемии и санкционных ограничений, вынудили компанию искать пути реализации технологических идей и раскрытия в полном объеме потенциала имеющегося оборудования. В результате проведенной работы были реализованы:

- ▶ разработка и изготовление прецизионных тисков для фрезерных обрабатывающих центров (ОЦ) с ЧПУ;
- ▶ разработка и изготовление специальных корпусных фрез;
- ▶ разработка и изготовление специальных инструментальных блоков, борштанг для токарных ОЦ с ЧПУ;
- ▶ разработка и изготовление патронов и быстроизнашиваемых деталей патронов для ОЦ с ЧПУ, трубонарезных станков, а также дополнительной спецоснастки.

Прецизионные станочные тиски с прижимающими вниз губками и упором для обрабатываемой детали используются для универсальных прецизионных фрезерных станков и фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ. В зависимости от поставленных задач они могут выполняться в цельном и модульном вариантах, являются аналогами продукции фирм Schunk, Gerardi, Bison-Bial. Тиски характеризуют простота и надежность механизма (усилие до 35 кН), а также легкость регулировки.

Основные технические характеристики тисков: размер зажимаемой детали – 280 мм; параллельность – 0,01 мм; материал губки подвижной и неподвижной – сталь 40Х13; твердость – 55 HRCэ. Упор выполнен из стали 20Х (цементированной), твердость 60 HRCэ. Материал губок – сталь 65Г (62 HRCэ), винта – 20Х (цементирование, 60 HRCэ)



Еще один вид продукции ООО ПКФ «СтанкоАртель», ориентированной на импортозамещение, – это кулачки с зубчатым и пазовым соединениями.

Данный вид кулачков используется в автоматических и ручных патронах токарных и токарно-фрезерных станков с ЧПУ, где требуется быстрое время переналадки и переустановки за счет смены кулачков.

Накладные кулачки ООО ПКФ «СтанкоАртель» изготавливаются как в дюймовом, так и в метрическом исполнении, мягкие (сырые) или закаленные в зависимости от поставленных задач и технологии, применяемой на предприятии-заказчике. Данные кулачки являются аналогами продукции фирм SMW Autoblok, Rohm, Schunk, Kitagawa, Forkardt, Bison-Bial.

Возможна разработка и изготовление кулачков под конкретную деталь и технологию согласно ТЗ заказчика.

www.stankoartel.com





- запасные части для металлообрабатывающего оборудования
- запасные части для оборудования ВЧДР, ВКМ и ВРП РЖД
- шарико-винтовые пары
- штамповая и технологическая оснастка

+7 (4912) 46-33-97
info@stankoartel.com
www.stankoartel.com
 г. Рязань, ул. Бирюзова, 1В

Подписано распоряжение Правительства РФ об освобождении станкостроителей от казначейского сопровождения авансовых платежей

Российские производители металлообрабатывающего оборудования и станков, устройств числового программного управления и отдельных видов инструментов будут освобождены от казначейского сопровождения авансовых платежей, предоставляемых им в рамках исполнения контрактов за счет государственных

субсидий и бюджетных инвестиций. Такое распоряжение подписал Председатель Правительства РФ Михаил Мишустин.

Отечественные предприятия, выпускающие важную для отечественной промышленности станкоинструментальную продукцию, столкнулись со сложностями из-за санкций.

Исключение казначейского сопровождения из общей схемы финансирования позволит им быстрее привлекать средства для производства станков и отказаться от промежуточных кредитов, а также обеспечит соблюдение сроков исполнения обязательств.

www.stankoinstrument.ru

Импортозамещение комплектующих изделий

Запускается новый механизм поддержки в рамках проводимой политики импортозамещения критически важной продукции. Внедряемый механизм будет способствовать снижению зависимости от зарубежных поставок материалов и комплектующих изделий.

Минпромторг России совместно с институтом развития Группы «ВЭБ.РФ» АНО «Агентство по технологическому развитию» (далее – Агентство) будет предоставлять гранты на разработку конструкторской документации. Соответствующее постановление подписал премьер-министр Российской Федерации Михаил Мишустин.

Разработчики конструкторской и технологической документации смогут претендовать на финансовую поддержку для компенсации до 80% соответствующих расходов. Максимальный объем гранта составляет 100 млн руб. на проект.

В течение ближайших трех лет на эти цели запланировано выделить более 3 млрд руб. Сегодня в России существует потребность в разработке более 1 тыс. комплектов документации по критически важным комплектующим для ключевых отраслей: нефтегазового, энергетического, тяжелого машиностроения, станкоинструментальной, медицинской, химической промышленности.

Программа грантов позволит сформировать на базе Агентства библиотеку конструкторской документации, к которой смогут обращаться заинтересованные российские производители комплектующих.

Новая мера поддержки позволит в кратчайшие сроки локализовать производство критически важной продукции и повысить технологическую независимость России.

www.atr.gov.ru

Аддитивные технологии широко представлены на выставке «Металлообработка-2022»

22-я международная выставка «Оборудование, приборы и инструменты для металлообрабатывающей промышленности» – «Металлообработка-2022» пройдет в «Экспоцентре» с 23 по 27 мая.

В нынешнем году в ней примут участие более 500 компаний, 386 из них – российские. Популярность выставки «Металлообработка» обусловлена ее высокой коммерческой эффективностью, а также полной экспозиции, демонстрирующей большой потенциал для развития металлообрабатывающей промышленности в нашей стране.

Особое внимание на выставке уделяется разделу «Аддитивные технологии. Промышленная 3D-печать», который представ-

лен в 3-м зале 8-го павильона. Эта тематика – одна из самых перспективных для инновационного развития отечественного производства. Аддитивные технологии стали неотъемлемой частью реализации концепции «Индустрия 4.0», так как именно эта технология позволяет воплотить единый цифровой подход к изготовлению физических объектов. Единая платформа изготовления изделий позволяет сократить трудоемкость, количество сборочных единиц и операций.

В рамках раздела «Аддитивные технологии. Промышленная 3D-печать» производители, интеграторы и пользователи профессиональных и промышленных 3D-ре-

шений поделятся опытом в воплощении цифрового подхода к изготовлению физических объектов.

При участии представителей Минпромторга России состоится Международный форум по аддитивным технологиям и 3D-решениям INDUSTRY3D. Ключевой темой мероприятия станут аддитивные и 3D-технологии в современном промышленном производстве. На мероприятии выступят ведущие эксперты, которые готовы передать свой практический опыт разработки, внедрения и использования актуальных решений и материалов для аддитивного производства.

www.expoctr.ru

В России создали цифровой сервис «Биржа импортозамещения»

Цифровой сервис «Биржа импортозамещения» создан Минпромторгом и Минцифры России по поручению Правительства РФ, с его помощью будет обеспечено прямое взаимодействие между российскими производственными компаниями и заказчиками. Об этом ТАСС сообщили в аппарате заместителя Председателя Правительства России Дмитрия Чернышенко.

«В России достаточно производителей комплектующих, которые раньше не выдерживали конкуренции с иностранными поставщиками. Они готовы снабжать рынок своей продукцией, восстанавливая разорванные из-за санкций цепочки поставок. Поэтому правительством было дано поручение Минпромторгу и Минцифры России создать цифровой сервис – «Биржа импортозамещения». С его помощью будет обеспечено прямое взаимодействие между российскими производственными компаниями и заказчиками. Система также снизит бюрократические и административные нагрузки на предприятия. В дальнейшем цифровой сервис будет совершенствоваться. В базу постепенно включают не только отечественных, но и иностранных поставщиков, готовых продолжать или начать сотрудничество с Россией», – отметил Чернышенко.

Как уточнили в Минпромторге России, новый онлайн-сервис «Биржа импортозамещения» запущен в связи со значительным повышением спроса на отечественную промышленную продукцию. Сервис реализован на электронной торговой площадке «Газпромбанка» на базе Государственной информационной системы промышленности.

С его помощью заказчики смогут публиковать запросы на приобретение промышленной продукции, запасных частей и комплектующих, а поставщики – направлять свои ценовые предложения и предлагать аналоги без дополнительных затрат, согласований и посредников.

Следующим этапом развития сервиса станет масштабная работа с каталогизацией и унификацией позиций, а также применение алгоритмов машинного обучения.

Основные преимущества «Биржи импортозамещения»: широкая база поставщиков, автоматическая рассылка приглашений к торгам; проверка поставщиков и предлагаемой продукции на соответствие требованиям заказчика; экосистема цифровых продуктов для уменьшения трудозатрат поставщиков, включая дополнительные финансовые сервисы, такие как банковская гарантия, факторинг, лизинг.

www.tass.ru

Экспорт молотов компании «ПромСтройМаш» в Турцию

Член Ассоциации «Станкоинструмент» компания «ПромСтройМаш» подписала контракт на поставку ковочных молотов в Турцию. Клиент – крупная турецкая компания по производству автомобильных запчастей и комплектующих, всесторонне изучив предложения по поставке оборудования для кузницы из Европы, Америки и Китая, принял решение о размещении заказа именно на предприятии «ПромСтройМаш».

Молот ковочный кузнечный пневматический МА4129 с массой падающих частей (МПЧ) 80 кг предназначен для выполнения кузнечных работ: протяжки, пробивки отверстий, горячей рубки металла, гибки металла методом свободной ковки на плоских и фасонных бойках. Станина молота – цельнолитая чугунная фасонная отливка – является базой как для монтажа всех узлов, так и для осуществления меха-

нических, энергетических и технологических функций молота.

Для удобства потребителей и расширения технологических возможностей предусмотрено комбинированное управление молотом: ручное от рукоятки управления и ножное (педальное).

В стандартную комплектацию входит:

- ▶ молот МА4129;
- ▶ система управления;
- ▶ маслостанция;
- ▶ ремни клиновые;
- ▶ комплект технической документации.

По словам заказчика, ранее им уже приобреталось аналогичное оборудование от европейских и китайских производителей и, соответственно, имеется опыт эксплуатации, который показал, что российское оборудование оказалось лидером по соотношению цена / качество.

www.stankoinstrument.ru

