

## Правительство увеличило предельный размер займа для системообразующих предприятий

Внесены изменения в постановление Правительства Российской Федерации № 393, в том числе предполагающие увеличение суммы льготного кредита для одного системообразующего предприятия до 30 млрд руб. Соответствующее постановление, разработанное Минпромторгом России, подписал Председатель Правительства Михаил Мишустин.

«Увеличение предельного размера льготного кредита коснется промышленных и торговых системообразующих компаний. Теперь они смогут получить кредиты на поддержание текущей деятельности на сумму до 30 млрд руб. Новые возможности помогут им перестроиться, найти новых поставщи-

ков или покупателей», – рассказал министр промышленности и торговли Денис Мантуров.

Напомним, что ранее сумма кредита для одного предприятия не могла превышать 10 млрд руб. При этом для группы лиц ограничение в 30 млрд руб. остается в силе, но, как и раньше, увеличение на группу лиц возможно по отдельным решениям Правительства РФ. Первоначально на реализацию льготной кредитной программы было выделено 40 млрд руб. Позже Правительство РФ направило на эти цели еще 80 млрд руб. Ставка кредитования по программе поддержки таких компаний составляет не более 11% годовых.

## Утвержден первый международный стандарт цифровых технологий, предложенный Российской Федерацией

Официально опубликован первый международный стандарт по промышленному Интернету вещей, разработка которого велась по инициативе ПАО «Ростелеком» на базе Технического комитета по стандартизации 194 «Кибер-физические системы» Росстандарта при поддержке Минпромторга России. Стандарт станет платформой для развития Национальной технологической инициативы (НТИ) и Цифровой экономики. Его утверждение состоялось на уровне ключевых международных организаций – Международной организации по стандартизации и Международной электротехнической комиссии (ISO / IEC).

Принятый стандарт устанавливает единые требования к совместимости различных устройств и систем промышленного Интернета вещей (IIoT). Он призван стать основой для реализации на практике концепции умного производства и обеспечить возможности для продвижения российских технологий.

Из-за отсутствия единых нормативов производители на рынке Интернета вещей используют собственные стандарты и протоколы, в результате чего их продукты несовместимы друг с другом. Принятие стандарта позволяет решить эту проблему, заказчики технологий IIoT смогут использовать решения и оборудование различных разработчиков и предприятий-изготовителей, а также

проводить корректные испытания решений и оборудования на совместимость.

Внедрение единых требований к совместимости устройств, сетей и систем IIoT на промышленных предприятиях позволит реализовать гетерогенную систему, состоящую из оборудования различных поставщиков для каждого конкретного предприятия и, таким образом, позволит удешевить и ускорить внедрение систем промышленного Интернета вещей. Кроме того, данный международный документ учитывает требования всех раскрытых в соответствующих национальных стандартах российских протоколов Интернета вещей.

«Ростелеком» с начала 2017 года активно участвует в деятельности по стандартизации Интернета вещей как на международном, так и на национальном уровне. Во взаимодействии с ТК 194 «Кибер-физические системы» и ключевыми организациями российского рынка, ПАО «Ростелеком» принимал участие в разработке целого ряда национальных стандартов в области сенсорных сетей, Интернета вещей и промышленного Интернета вещей.

Разработка стандарта велась в партнерстве с ТК 194 «Кибер-физические системы», представляющим интересы Российской Федерации в профильном подкомитете крупнейших международных организаций в области стандарти-



зации ISO / IEC (ИСО / МЭК «Интернет вещей и цифровые двойники»). Основной фокус деятельности подкомитета затрагивает Интернет вещей (IIoT), промышленный Интернет вещей, сенсорных сетей, технологий беспроводной связи и смежных с ними цифровых технологий, включая термины и определения, также вопросы эталонных архитектур, требований к системам и их совместимости, а с 2021 года – еще и вопросы стандартизации цифровых двойников.

Разработка международного стандарта была запущена в 2018 году, при участии экспертов из США, Китая, Южной Кореи, Японии и других стран – технологических лидеров. В 2022 году Технический комитет 194 «Кибер-физические системы» совместно с ПАО «Ростелеком» планируют инициировать разработку еще двух международных стандартов цифровых технологий в интересах развития отечественных решений в сфере цифровых и телекоммуникационных технологий.

## Развитие подшипниковой отрасли будет поддержано государством

28 апреля в Москве под руководством министра промышленности и торговли Российской Федерации Дениса Мантурова состоялось совещание по вопросам развития подшипниковой отрасли. Мероприятие прошло на площадке ЦНИИчермет им. И. П. Бардина.

Участникам совещания были продемонстрированы опытное производство различных марок сталей и сплавов, а также экспозиция продукции подшипниковой отрасли.

Открывая совещание, глава Минпромторга России отметил, что подшипнико-



вая отрасль имеет стратегическое значение: без ее продукции не обходится ни одна из обрабатывающих отраслей промышленности. Министр также подчеркнул, что спрос на российские подшипники сегодня превышает предложение по ряду направлений, и для эффективной работы в новых условиях производители должны перестроить свою логистику и развивать кооперацию.

В свою очередь, руководители предприятий отметили готовность к наращиванию поставок подшипников заказчикам на внутреннем рынке для интенсивного импортозамещения узлов.

Лидерами среди производственных площадок отрасли являются предприятия Группы компаний ЕПК, Вологодский подшипниковый завод, Десятый государственный подшипниковый завод (ГПЗ-10).

Отдельное внимание на совещании уделено государственным мерам поддержки отрасли. Среди ключевых востребованных инструментов – субсидирование затрат на проведение НИОКР, льготные займы Фонда развития промышленности и специальные инвестиционные контракты.

Генеральный директор ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина» Виктор Семенов рассказал, что в ближайшее время будет создана рабочая группа, которая сфокусируется на оперативном решении вопросов поставок необходимой отрасли продукции металлургии, а также совершенствовании технологий и повышении качества российских подшипников.



## В России продолжают работу над регулированием технологий «Индустрии 4.0»

Рабочая группа НТИ «Технет», Технический комитет 194 «Киберфизические системы» во взаимодействии с Министерством промышленности и торговли РФ и Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) завершили обновление «Перспективного плана стандартизации в области передовых производственных технологий на 2018–2025 гг.».

План предусматривает разработку до 2025 года национальных стандартов в области киберфизических систем, Интернета вещей, промышленного Интернета вещей, сенсорных сетей, умного производства, а также цифровых двойников, технологий математического моделирования, дополненной реальности.

Новая версия плана в редакции 2022 года включает свыше 130 стандартов и состоит из пяти укрупненных разделов. Серию стандартов планируют регулярно актуализировать с учетом развития технологий и расширения их области применения.

«Мы создали, во-первых, предельно четкий план регулирования „Индустрии 4.0“, полностью соответствующий целям Минпромторга России по обеспечению цифровой трансформации промышленности, во-вторых, площадку для его реализации в лице Технического комитета «Кибер-физические си-

стемы» и, в-третьих, высокую мотивацию к его исполнению», – отметил заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Василий Шпак, подписавший документ со стороны Минпромторга России.

Национальные стандарты будут взаимосвязаны и гармонизированы с международными стандартами в аналогичных сферах, разрабатываемыми в рамках Международной организации по стандартизации (ИСО) и Международной электротехнической комиссии (МЭК).

Первый «Перспективный план стандартизации» был разработан рабочей группой по совершенствованию законодательства и устранению административных барьеров НТИ «Технет» совместно с техническим комитетом «Кибер-физические системы» и утвержден в 2018 году. Он предусматривал разработку около 70 стандартов в области передовых производственных технологий. С тех пор было официально утверждено более 30 документов, около 10 стандартов находится в высокой стадии готовности. Среди них – стандарты протоколов Интернета вещей, промышленного Интернета вещей, стандарты умного производства и цифровых двойников производства и др.

*Подготовлено по материалам [www.minpromtorg.gov.ru](http://www.minpromtorg.gov.ru)*

# ВЫБОР ЭФФЕКТИВНЫХ



## Смазочно- охлаждающих жидкостей

**СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИЕ  
ЖИДКОСТИ (СОЖ) ЛУКОЙЛ –  
СВЕЖИЙ ВЗГЛЯД НА РЕШЕНИЕ  
НАСУЩНЫХ ПРОБЛЕМ  
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ**

Изучив передовые мировые практики, ЛУКОЙЛ сделал ставку на развитие собственных формул водосмешиваемых СОЖ. Лабораторные и полевые испытания показали их соответствие лучшим международным стандартам.

**ГРАМОТНЫЙ АЛГОРИТМ ПОДБОРА  
СОЖ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ НАПРЯМУЮ  
ЗАВИСИТ ОТ ТРЕХ  
КЛЮЧЕВЫХ ФАКТОРОВ:**

- тип выполняемых операций
- обрабатываемые материалы
- качество воды, используемой для приготовления рабочей эмульсии (жесткость, pH, уровень биопоражения)

СОЖ, подобранная с учетом этих критериев, позволяет повысить качество обработки металла и стойкость инструмента, сократив при этом эксплуатационные издержки.

Представляем ТОП-8 эффективных решений компании в линейке водосмешиваемых СОЖ.





# Продукты ЛУКОЙЛ

	ЛУКОЙЛ FREO GP 3010	ЛУКОЙЛ FREO GP 2020	ЛУКОЙЛ FREO GP 3020	ЛУКОЙЛ FREO SP 3020 LF	ЛУКОЙЛ FREO SP 3020 AERO	ЛУКОЙЛ FREO SP 3020 EP	ЛУКОЙЛ FREO GP 2030	ЛУКОЙЛ FREO GP 3030
Поправочный коэффициент рефрактометра	1,1	3,1	3,1	1,2	1	1,1	1,6	2,6
Жесткость воды, исп. для приготовления, °Ж	4–12	4–10	4–10	4–10	4–15	4–12	4–15	4–15

## ПРИМЕНЕНИЕ

шлифование	●	●	●	●	●	●	●	●
токарная обработка	●	●	●	●	●	●	◇	●
фрезерная обработка	●	◇	◇	●	●	●	◇	●
сверление	●	◇	◇	●	●	●	◇	●
пиление	●	●	●	●	●	●	●	●
нарезание резьбы	●	◇	◇	●	●	●	—	●
развертывание	●	◇	◇	●	●	●	—	◇
прессование и формовка	◇	◇	◇	◇	◇	◇	—	◇
протягивание	◇	—	—	◇	◇	●	—	—
электросварные станы	—	◇	◇	—	—	—	◇	◇
гидроиспытания труб	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

## МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ

чугун, низко- и среднелегированные стали	●	●	●	●	●	●	●	●
высоколегированные/нержавеющие стали	●	◇	●	●	●	●	◇	—
алюминий/алюминивые сплавы	●	◇	◇	●	●	◇	◇	—
аэрокосмические сплавы алюминия	◇	—	—	◇	●	—	—	—
медь и сплавы	◇	◇	—	◇	◇	◇	◇	◇
никелевые сплавы	●	◇	◇	●	●	●	◇	◇
титан, сплавы титана	◇	◇	◇	●	●	●	—	◇

В таблице обозначены базовые рекомендации по подбору водосмешиваемых СОЖ. Для поддержания необходимых эксплуатационных характеристик СОЖ рекомендуем осуществлять регулярный мониторинг параметров рабочей эмульсии (концентрация, pH, уровень биопоражения).

● рекомендуется к применению  
◇ возможно применение  
— не рекомендуется

Рекомендуем обращаться за дополнительными консультациями к специалистам компании. Отдел внедрения и технического сопровождения продаж специальных продуктов ЛУКОЙЛ  
+7 (495) 981 79 45 / [masla-sales@lukoil.com](mailto:masla-sales@lukoil.com)

**ЛУКОЙЛ**  
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ